

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

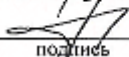
Министерство образования Иркутской области

Комитет по образованию администрации
Зиминского городского муниципального образования

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Средняя общеобразовательная школа №9»

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УВР


подпись

Федорова Т.А.
Ф.И.О.

УТВЕРЖДЕНО

приказом № 172

от «30» августа 2023 г.

«30» августа 2023 года

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебного предмета «Профильный труд: столярное дело»
для обучающихся 5-9 классов по АООП ЛУО (ИН)

РАССМОТРЕНО

Протокол заседания

ШМО учителей, реализующих АООП

от 29.08.2023 года № 1


Подпись руководителя ШМО

Федорова Т.А.
Ф.И.О.

г. Зима, 2023 г.

Пояснительная записка

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд: столярное дело» для обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) составлена на основе положений и требований к результатам освоения адаптированной основной общеобразовательной программы, представленных в Федеральном государственном образовательном стандарте образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), а также с учётом федеральной рабочей программы воспитания.

Среди различных видов деятельности человека ведущее место занимает труд; он служит важным средством развития духовных, нравственных, физических способностей человека. В обществе именно труд обуславливает многостороннее влияние на формирование личности, выступает способом удовлетворения потребностей, созидателем общественного богатства, фактором социального прогресса.

Цель изучения предмета «Профильный труд» заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Учебный предмет «Профильный труд» должен способствовать решению следующих **задач**:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
- расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
- расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;
- ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;
- формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;
- формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
- коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
- коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

- коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;
- развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
- формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Учебный предмет «Профильный труд» является важной частью образовательного процесса обучающихся с ЛУО (ИН). Его направленность на формирование трудовых умений, необходимых в разных жизненных сферах, формирование умения адекватно применять доступные технологии и освоенные трудовые навыки для полноценной коммуникации, социального и трудового взаимодействия, приобретение навыков самостоятельной работы и работы в коллективе, воспитание чувства товарищества, сотрудничества и взаимопомощи, является необходимым условием освоения обучающимися жизненных компетенций.

Изучение этого учебного предмета в 5-9-х классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков; развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Исходя из региональных условий, ориентированных на потребность в рабочих кадрах, и с учетом индивидуальных особенностей психофизического развития, здоровья, возможностей, а также интересов обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и их родителей (законных представителей), реализация АООП в части трудового обучения осуществляется через предложенный профиль труда «Столярное дело».

Программа по столярному делу включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители. Составлять и читать чертежи, планировать последовательности выполнения трудовых операций, оценивание результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения. Данная программа предполагает обязательное обсуждение характеристик изделий, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Формирование этих умений и навыков является обязательным условием коррекционной направленности трудового обучения обучающихся с ЛУО (ИН). В ходе выполнения программы у учащихся развивается устойчивый интерес к труду, эстетический вкус при художественной отделке изделий, что способствует физическому, интеллектуальному и умственному развитию школьников. Большое внимание уделяется технике безопасности и эстетическому воспитанию. Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с нарушением интеллектуального развития. На каждом занятии необходимо работать над трудовыми умениями и навыками, входящими во все группы или хотя бы в одну из них.

Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы учителя по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и

дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности, родной природе. Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды, практических заданий и общественных поручений. Предметом осуждения является брак в работе, неэкономное расходование материалов, сломанный инструмент, случай нарушения правил безопасности труда, дисциплины и др.

В целях воспитания рекомендуется применять на уроках коллективные формы труда, обеспечивать взаимопомощь, взаимный контроль, совместное обсуждение результатов работы. Профессиональное обучение предусматривает подготовку учащихся с ЛУО (ИН) к самостоятельному выполнению заданий по столярной обработке древесины со специализацией по профессии столяр или плотник.

В 5 классе учащиеся знакомятся с основными разметочными и столярными инструментами и приемами работы с ними. В программу 5 класса включены темы по промышленной заготовке древесины, соединению деталей с помощью шурупов или гвоздей, выжиганию и изготовлению из дерева игрушек и чтение технического рисунка.

В 6 классе продолжается обучение школьников построению чертежей изделий и изготовление изделий из деталей круглого сечения. Геометрическая резьба по дереву. Угловое концевое соединение брусков вполдерева, а также в программу включены темы сверления и склеивание.

В 7 классе углубляются знания по столярным инструментам и приемам работы с ними. Продолжают работу по геометрической резьбе по дереву. Продолжают изучение угловых соединений деталей, свойства древесины, лесоматериалы, пороки и способы их устранения. Начинается обучение работе на токарном станке.

В 8-9 классах углубляются знания о пороках и дефектах древесины и приемах их заделки. В программу включены темы по изготовлению столярно-мебельных изделий. Углубляются навыки и умения обработки древесины на токарном станке. В 9 классе изучается трудовое законодательство. Большое внимание уделяется технике безопасности.

В начале обучения обучающимся оказывается максимальная помощь. В отношении ориентировочных действий она состоит в демонстрации и объяснении конечного результата труда, а также условий работы (применяемых орудий, материалов, наглядных пособий). Развернутая помощь в планировании заключается в групповом обсуждении предстоящей работы и в практическом показе учителем последовательности ее выполнения, в применении демонстрационных технологических карт. Карты используются и при обсуждении плана работы и во время самой работы учащихся. Результативность самоконтроля обеспечивается за счет полноты и точности сформированного у учащихся образа конечного и промежуточных результатов работы, а также за счет формирования контрольно-измерительных умений и привычки к выполнению контрольных действий.

Целенаправленное обучение общетрудовым умениям позволяет учителю в старших классах перейти от развернутой помощи учащимся к краткому инструктажу. Дополнительные объяснения проводятся индивидуально с каждым отстающим в обучении учащимся.

Основные пути повышения качества работы учащихся заключаются в следующем:

1. Создание психологической установки на изготовление изделий, отвечающих техническим требованиям и имеющих товарный вид.
2. Обучение нормативно одобренным приемам труда и применение в работе эффективной технологии.
3. Достаточный уровень технического и материального обеспечения труда учащихся.

В первые два - три года профессионального обучения первостепенное внимание придается правильности выполнения учащимися трудовых приемов. В последующем наращивается темп работы и степень овладения трудовыми навыками. С этой целью организуются занятия практического повторения, во время которых учащиеся изготавливают

товарную продукцию. Отслеживать динамику развития трудовых способностей обучающихся, выявить сильные и слабые стороны трудовой деятельности каждого ученика, наметить задачи исправления присущих им недостатков позволяют самостоятельные практические, работы учащихся.

Учебный предмет «Профильный труд: столярное дело» реализуется в рамках обязательной предметной области «Технология» с 5 по 9 классы. Рабочая программа по предмету «Профильный труд: столярное дело» составлена из расчета часов, указанных в учебном плане школы:

Класс	Количество часов в неделю	Общее количество часов
5 класс	6	204
6 класс	6	204
7 класс	7	238
8 класс	7	238
9 класс	7	238

Связь с рабочей программой воспитания школы

Реализация воспитательного потенциала уроков профильного труда предполагает следующее:

- установление доверительных отношений между педагогическим работником и обучающимися, способствующих позитивному восприятию обучающимися требований и просьб педагогического работника, привлечению их внимания к обсуждаемой на уроке информации, активизации познавательной деятельности;

- побуждение обучающихся соблюдать на уроке общепринятые нормы поведения, правила общения со старшими (педагогическими работниками) и сверстниками (обучающимися), принципы учебной дисциплины и самоорганизации;

- привлечение внимания обучающихся к ценностному аспекту изучаемых на уроках явлений, организация их работы с получаемой на уроке социально значимой информацией – инициирование ее обсуждения, высказывания обучающимися своего мнения по ее поводу, выработки своего к ней отношения;

- использование воспитательных возможностей содержания учебного предмета через демонстрацию обучающимся примеров ответственного, гражданского поведения, проявления человеколюбия и добросердечности, через подбор соответствующих текстов для чтения, задач для решения, проблемных ситуаций для обсуждения в классе;

- применение на уроке интерактивных форм работы с обучающимися: интеллектуальных игр, стимулирующих познавательную мотивацию обучающихся; дидактического театра, где полученные на уроке знания обыгрываются в театральных постановках; дискуссий, которые дают обучающимся возможность приобрести опыт ведения конструктивного диалога; групповой работы или работы в парах, которые учат командной работе и взаимодействию с другими детьми;

- включение в урок игровых процедур, которые помогают поддержать мотивацию обучающихся к получению знаний, налаживанию позитивных межличностных отношений в классе, помогают установлению доброжелательной атмосферы во время урока;

- организация шефства мотивированных и эрудированных обучающихся над их неуспевающими одноклассниками, дающего им социально значимый опыт сотрудничества и взаимной помощи;

- инициирование и поддержка исследовательской деятельности обучающихся в рамках реализации ими индивидуальных и групповых исследовательских проектов, что даст обучающимся возможность приобрести навыки самостоятельного решения теоретической проблемы, генерирования и оформления собственных идей, уважительного отношения к чужим идеям, оформленным в работах других исследователей, навык публичного выступления перед аудиторией, аргументирования и отстаивания своей точки зрения.

Результаты единства учебной и воспитательной деятельности отражены в разделе рабочей программы «Личностные результаты» на уровне основного общего образования.

**Формы реализации воспитательного потенциала
учебного предмета «Профильный труд: столярное дело»**

Устанавливать доверительные отношения между учителем и обучающимся, способствующих позитивному восприятию учащимися требований и просьб учителя	Привлекать внимание обучающихся к обсуждаемой на уроке информации, активизации познавательной деятельности обучающихся
Побуждать обучающихся соблюдать на уроке общепринятые нормы поведения, правила общения со старшими (учителями) и сверстниками (обучающимися)	Организовывать работу обучающихся с социально значимой информацией по поводу получаемой на уроке социально значимой информации – обсуждать, высказывать мнение
Поддерживать в детском коллективе деловую, дружелюбную атмосферу	Побуждать обучающихся соблюдать на уроке принципы учебной дисциплины и самоорганизации
Инициировать обучающихся к обсуждению, высказыванию своего мнения, выработке своего отношения по поводу получаемой на уроке социально значимой информации	Сотрудничать с другими педагогическими работниками и другими специалистами в решении воспитательных задач
Строить воспитательную деятельность с учетом культурных различий детей, половозрастных и индивидуальных особенностей	Создавать в учебных группах (классе, кружке, секции и т.п.) разновозрастные детско-взрослые общности обучающихся
Привлекать внимание обучающихся к ценностному аспекту изучаемых на уроке явлений, понятий, приемов	Управлять учебными группами с целью вовлечения обучающихся в процесс обучения и воспитания, мотивируя их учебно-познавательную деятельность
Анализировать реальное состояние дел в учебном классе/группе	Организовывать экскурсии, походы и экспедиции и т.п.
Находить ценностный аспект учебного знания и информации, обеспечивать его понимание и переживание обучающимися	Защищать достоинство и интересы обучающихся, помогать детям, оказавшимся в конфликтной ситуации и/или неблагоприятных условиях
<i>Организовывать шефство мотивированных и эрудированных обучающихся над их неуспевающими одноклассниками, дающее обучающимся социально значимый опыт сотрудничества и взаимной помощи</i>	
Организовывать шефство мотивированных обучающихся над их неуспевающими одноклассниками, дающее обучающимся социально значимый опыт сотрудничества и взаимной помощи	Организовывать шефство эрудированных обучающихся над их неуспевающими одноклассниками, дающее обучающимся социально значимый опыт сотрудничества и взаимной помощи
Инициировать и поддерживать исследовательскую деятельность обучающихся в рамках реализации ими индивидуальных и групповых исследовательских проектов	Инициировать и поддерживать исследовательскую деятельность обучающихся в рамках реализации ими индивидуальных и групповых исследовательских проектов, что даст обучающимся возможность приобрести навык уважительного отношения к чужим идеям, оформленным в работах других исследователей
Инициировать и поддерживать исследовательскую деятельность обучающихся в рамках реализации ими	Инициировать и поддерживать исследовательскую деятельность обучающихся в рамках реализации ими

индивидуальных и групповых исследовательских проектов, что даст обучающимся возможность приобрести навык публичного выступления перед аудиторией, аргументирования и отстаивания своей точки зрения	индивидуальных и групповых исследовательских проектов, что даст обучающимся возможность приобрести навык самостоятельного решения теоретической проблемы, навык генерирования и оформления собственных идей, навык уважительного отношения к чужим идеям, оформленным в работах других исследователей, навык публичного выступления перед аудиторией, аргументирования и отстаивания своей точки зрения
<i>Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся</i>	
Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся со словесной (знаковой) основой: самостоятельная работа с учебником, работа с научно-популярной литературой, отбор и сравнение материала по нескольким источникам	Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся со словесной (знаковой) основой: выводы и доказательство формул, анализ формул, решение текстовых количественных и качественных задач, выполнение заданий по разграничению понятий
Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся со словесной (знаковой) основой: слушание и анализ выступлений своих товарищей	Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся со словесной (знаковой) основой: систематизация учебного материала
Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся на основе восприятия элементов действительности: наблюдение за демонстрацией учителя, просмотр учебных фильмов	Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся на основе восприятия элементов действительности: анализ проблемных ситуаций
Реализовывать воспитательные возможности в различных видах деятельности обучающихся на основе восприятия элементов действительности: изучение устройства приборов по моделям и чертежам	
<i>Проектировать ситуации и события, развивающие эмоционально-ценностную сферу обучающегося (культуру переживаний и ценностные ориентации ребенка)</i>	
Проектировать ситуации и события, развивающие эмоционально-ценностную сферу обучающегося	Проектировать ситуации и события, развивающие культуру переживаний и ценностные ориентации ребенка
<i>Опирается на жизненный опыт/ценностные ориентиры обучающихся с учетом воспитательных базовых национальных ценностей (БНЦ)</i>	
Опирается на жизненный опыт обучающихся с учетом воспитательных базовых национальных ценностей (БНЦ)	Опирается на ценностные ориентиры обучающихся с учетом воспитательных базовых национальных ценностей (БНЦ)
Опирается на жизненный опыт обучающихся, приводя действенные примеры, образы, метафоры – из близких им	Опираясь на жизненный опыт обучающихся, уточняя что они читают, что они слушают, во что они играют, о чем

книг, фильмов, мультиков, компьютерных игр	говорят на переменах, о чем чатаются в сетях?
Выказать свой интерес к увлечениям, мечтам, жизненным планам, проблемам детей/обучающихся в контексте содержания учебного предмета	Акцентировать внимание обучающихся на нравственных проблемах, связанных с научными открытиями, изучаемыми на уроке
Привлечь внимание обучающихся к гуманитарным проблемам общества	Помочь обучающимся взглянуть на учебный материал сквозь призму человеческой ценности
Воспитывать у обучающихся чувство уважения к жизни других людей и жизни вообще	
Развивать у обучающихся познавательную активность, самостоятельность, инициативу, творческие способности	Учитывать культурные различия обучающихся, половозрастные и индивидуальные особенности детей
Формировать у обучающихся культуру здорового и безопасного образа жизни	Формировать у обучающихся гражданской позиции, способности к труду и жизни в условиях современного мира
Общаться с обучающимися (в диалоге), признавать их достоинства, понимать и принимать их	Моделировать на уроке ситуации для выбора поступка обучающимися (тексты, инфографика, видео и др.)
Реализовывать на уроках мотивирующий потенциал юмора, разряжать напряженную обстановку в классе	Создавать доверительный психологический климат в классе во время урока

Содержание учебного предмета

Программа по профильному труду в 5-9 классах определяет содержание и уровень основных знаний и умений учащихся по технологии ручной и машинной обработки производственных материалов по профилю трудовой подготовки «Столярное дело». Также в содержание программы включены первоначальные сведения об элементах организации уроков трудового профильного обучения.

Структуру программы составляют следующие обязательные содержательные линии:

Материалы, используемые в трудовой деятельности. Перечень основных материалов, используемых в трудовой деятельности, их основные свойства. Происхождение материалов (природные, производимые промышленностью и проч.).

Инструменты и оборудование: простейшие инструменты ручного труда, приспособления, станки и проч. Устройство, наладка, подготовка к работе инструментов и оборудования, ремонт, хранение инструмента. Свойства инструмента и оборудования — качество и производительность труда.

Технологии изготовления предмета труда: предметы профильного труда; основные профессиональные операции и действия; технологические карты. Выполнение отдельных трудовых операций и изготовление стандартных изделий под руководством педагога. Применение элементарных фактических знаний и (или) ограниченного круга специальных знаний.

Этика и эстетика труда: правила использования инструментов и материалов, запреты и ограничения. Инструкции по технике безопасности (правила поведения при проведении работ). Требования к организации рабочего места. Правила профессионального поведения.

5 класс

Вводное занятие

Сообщение темы занятий на четверть. Уточнение правил поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментом.

Пиление столярной ножовкой

Изделие. Игрушечный строительный материал из брусков разного сечения и формы. Заготовки для последующих работ.

Теоретические сведения. Понятие *плоская поверхность*. Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Виды брака при пилении. Правила безопасности при пилении и работе шкуркой.

Столярные инструменты и приспособления: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло), устройство, правила пользования и назначение. Понятие припуск на обработку.

Материалы для изделия: шлифовальная шкурка, водные краски.

Умение. Работа столярной ножовкой. Разметка длины деталей с помощью линейки и угольника. Пиление поперек волокон в стусле. Шлифование торцов деталей шкуркой. Шлифование в «пакете». Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.

Практические работы. Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой.

Промышленная заготовка древесины

Теоретические сведения. Дерево: основные части (крона, ствол, корень), породы (хвойные, лиственные). Древесина: использование, заготовка, разделка (бревна), транспортировка. Пиломатериал: виды, использование. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Брус: (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.

Игрушки из древесного материала

Изделие. Игрушечная мебель: стол, стул, банкетка и др. Теоретические сведения. Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Шило, назначение, пользование, правила безопасной работы.

Умение. Работа шилом. Изображение детали (технический рисунок).

Практические работы. Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий.

Сверление отверстий на станке

Изделие. Подставка для карандашей, кисточек из прямоугольного бруска, выстроганного по ширине и толщине (основание — из фанеры или дощечки).

Теоретические сведения. Понятия *сквозное* и *несквозное отверстие*. Настольный сверлильный станок: назначение и основные части. Сверла: виды (спиральное, перовое), назначение. Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке.

Умение. Работа на настольном сверлильном станке.

Практические работы. Разметка параллельных (одинаково удаленных друг от друга) линий по линейке и угольнику. Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления.

Выжигание

Объекты работы. Ранее выполненное изделие. Теоретическое сведение. Электровыжигатель, устройство, действие, правила, безопасности при работе.

Умение. Работа электровыжигателем. Работа с лаком. Перевод рисунка на изделие.

Практические работы. Подготовка поверхности изделия к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем. Раскраска рисунка.

Нанесение лака на поверхность изделия.

Строгание рубанком

Заготовка деталей изделия.

Теоретические сведения.

Широкая и узкая грани бруска, ребра бруска. Длина, ширина, толщина бруска; измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее влияние на процесс строгания. Рубанок: основные части правило безопасного пользования, подготовка к работе.

Практические работы. Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы.

Соединение деталей с помощью шурупов

Изделие. Настенная полочка.

Теоретические сведения. Шило граненое, буравчик: назначение, применение. Шуруп, элементы, взаимодействие с древесиной. Раззенковка, устройство и применение.

Дрель ручная: применение, устройство, правила работы. Правила безопасности при работе шилом, отверткой и дрелью.

Чертеж: назначение (основной документ для выполнения изделия), виды линий: видимого контура, размерная, выносная.

Умение. Работа раззенковкой, буравчиком, ручной дрелью.

Упражнение. Сверление отверстий на отходах материалов ручной дрелью.

Практические работы. Осмотр заготовок. Подготовка отверстий под шурупы шилом и сверлением. Зенкование отверстий. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Отделка изделия шлифовкой и лакированием. Самостоятельная работа

Игрушки из древесины и других материалов

Изделие. Игрушечная мебель: стол, стул, банкетка и др. Теоретические сведения. Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Шило, назначение, пользование, правила безопасной работы.

Умение. Работа шилом. Изображение детали (технический рисунок).

Практические работы. Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий.

Изготовление кухонной утвари

Изделия. Разделочная доска, кухонная лопаточка, ящик для хранения кухонного инструмента на занятиях по домоводству.

Теоретические сведения. Черчение: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

Умение. Выполнение чертежа, ориентировка в работе по чертежу.

Практические работы. Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание.

Соединение рейки с бруском

Долбление сквозного и несквозного гнезда Учебный брусок. Средник для лучковой пилы.

Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота.

Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа. Работа долотом, рейсмусом. Свойства основных пород древесины.

Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь), породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение.

Определение древесных пород по образцам древесины.

Практические работы. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской. Скамейка. Подставка под цветочные горшки.

Практическая работа

Изготовление ящичков для рассады цветочной. Выжигание рисунка и его раскраска водными красками. Изготовление настенной полочки. Подставка из реек для цветов.

6 класс

Вводное занятие

Сообщение темы занятий на четверть. Уточнение правил поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментом.

Изготовление изделия из деталей круглого сечения

Изделие. Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки, граблей.

Теоретические сведения. Диагонали. Нахождения центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Правила безопасности при строгании и отделке изделий

Выпиливание заготовок по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торцах заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника. Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

Строгание. Разметка рейсмусом

Теоретические сведения. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки.

Практические работы. Измерение заготовки, определение припусков на обработку. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой поверхности и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

Геометрическая резьба по дереву

Учебная досочка. Детали будущего изделия.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы.

Вырезание треугольников. Работа с морилкой, анилиновым красителем.

Практические работы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

Угловое соединение брусков вполдерева

Теоретические сведения. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Умение. Работа со столярным клеем. Выполнение соединения вполдерева. Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

Сверление

Теоретические сведения. Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий.

Понятие *диаметр отверстия*. Обозначение диаметра отверстия на чертеже

Упражнение. Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов.

Криволинейное пиление

Обработка криволинейной кромки

Изделия. Плечики-вешалка. Кронштейн для ампельных растений. Полочка с криволинейными деталями.

Теоретические сведения. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении. Напильник драчевый, виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

Умение. Работа выкружной пилой, драчевым напильником.

Практические работы. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой.

Свойства основных пород древесины

Теоретические сведения. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь), породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение.

Лабораторная работа. Определение древесных пород по образцам древесины.

Заточка стамески и долота

Объекты работы. Стамеска, долото.

Теоретические сведения. Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения). Виды абразивных материалов. Бруски хтя заточки и правки стамески и долота.

Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска.

Практические работы. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

Угловое концевое соединение УК-1

Изделия. Рамка для табурета. Подрамник для стула.

Теоретические сведения. Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК -1.

Правила безопасности при выполнении соединения.

Склеивание в хомутовых стробцинах и механических ваймах. Упражнение. Определение вида клея по внешнему виду и запаху. Практическое повторение. Виды работы. Рамка для табурета. Заточка стамески.

Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-1

Изделия. Скамейка. Подставка под цветочные горшки.

Теоретические сведения. Соединения УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины).

Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Пилы для выполнения шиповых соединений. Значение лицевых сторон деталей при сборке изделия. Правила безопасности при обработке шипа и сборке соединения.

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление подрамника, полочки с криволинейными деталями.

7 класс

Вводное занятие

Сообщение темы занятий на четверть. Уточнение правил поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментом.

Свойство древесины

Теоретические сведения. Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро - и теплопроводность. Основные механические

свойства (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твёрдость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию).

Фугование

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Умение. Работа фуганком с двойным ножом. Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Стругание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия.

Хранение и сушка древесины

Теоретические сведения. Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке. Экскурсия. Склад лесоматериалов.

Геометрическая резьба по дереву

Объекты работы. Доска для резки продуктов. Ранее выполненное изделие.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы, геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании треугольников.

Практические работы. Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора. Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием.

Угловое концевое соединение брусков

Изделия. Табурет. Подставка для цветов.

Теоретические сведения. Понятие *шероховатость обработанной поверхности* детали. Неровность поверхности: виды, причины, строение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины л развода зуба пильного полотна. Ширина пропила.

Соединения бруска: применение, конструктивные особенности. Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева.

Умение. Работа шерхебелем. Анализ чертежа. Упражнение. Изготовление образца соединения из материалов отходов.

Практические работы. Обработка чистовой заготовки. Разметка глухого гнезда. Контроль долбления

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление подрамника, полочки с криволинейными деталями

Токарные работы

Изделия. Городки. Детали игрушечного строительного материала. Шашки.

Теоретические сведения. Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.

Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, правила безопасного обращения. Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение. Основные правила электробезопасности.

Умение. Работа на токарном станке по дереву. Работа кронциркулем.

Практические работы. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Крепление заготовки в центрах и в заклотку. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка.

Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихвате. Отрезание изделия резцом.

Обработка деталей из древесины твердых пород

Изделия. Ручки для молотка, стамески, долота. Теоретические сведения. Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.

Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Ргэец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка и напильникование заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

Круглые лесоматериалы

Теоретические сведения. Бревна, кряжи, чураки. Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиловки бревен.

Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2

Изделия. Ящик для стола, картотеки, аптечка. Теоретические сведения. Угловые ящичное соединение. Виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция, сходство и различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Малка и транспортир, устройство, применение.

Умение. Работа шпунтубелем. Выполнение углового ящичного соединения.

Упражнения. Измерение углов транспортиром. Установка на малке заданного угла по транспортиру. Изготовление углового ящичного соединения из материалоотходов.

Практические работы. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.

Выполнение криволинейного отверстия и выемки

Обработка криволинейной кромки

Теоретические сведения. Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопрежения поверхностей разной формы. Гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстия.

Сверло: виды пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла. Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра.

Умение. Выполнение гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстий.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.

Самостоятельная работа

По выбору по выбору учащихся с предложением учителя.

8 класс

Вводное занятие

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы. Правила безопасности.

Подготовка рабочего места.

Практическое повторение

Заготовки для предстоящих работ и материал отходов. Изготовление крепежных изделий. Изготовление столярного угольника, выставочной витрины. Изготовление изделий для школы

Заделка пороков и дефектов древесины

Теоретические сведения. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Умение. Работа фуганком с двойным ножом. Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Стругание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия.

Пиломатериалы

Теоретические сведения. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь), породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение.

Определение древесных пород по образцам древесины.

Теоретические сведения. Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке. Экскурсия. Склад лесоматериалов.

Крепежные изделия и мебельная фурнитура

Объекты работы. Шарниры петли ручки. Ранее выполненное изделие.

Теоретические сведения. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Практические работы. Установка ручек, петель, замков.

Ремонт столярного изделия

Объекты работы. Стул. Стол. Шкаф. Скамейка. Столярный инструмент.

Теоретические сведения. Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении. Умение. Ремонт простейшей мебели.

Практические работы. Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

Токарные работы

Изделия. Ручки для напильников, стамесок, долот. Ножки для табурета, журнального столика. Солонка. Коробочка для мелочи.

Теоретические сведения. Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.

Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

Практические работы. Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

Изготовление строгального инструмента

Изделия. Ручки для молотка, стамески, долота. Теоретические сведения. Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.

Технические характеристики каждой породы: твердость, прочнее ли, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Ргэец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка и напильник заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

выстрогать заготовку по размерам, указанным на чертеже; определять влажность древесины весовым методом.

Изготовление разметочного инструмента

Изделия. Угольник столярный. Ярунок. Рейсмус.

Теоретические сведения. Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение. Умение. Приготовление разметочного инструмента. Упражнения. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

Изготовление строгального инструмента

Теоретические сведения. Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления. Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам. Умение. Изготовление строгального инструмента.

Практические работы. Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

Представление о процессе резания древесины

Объект работы. Деревообрабатывающий инструмент. Теоретические сведения. Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. Лабораторная работа. Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

Изготовление столярно-мебельного изделия

Изделия. Несложная мебель в масштабе 1: 5. Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы. Умение. Изготовление простейшей мебели. Практические работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

9 класс

Вводное занятие

Повторение пройденного материала за 8 класс. План работы. Правила безопасности. Подготовка рабочего места.

Художественная отделка столярного изделия

Заготовки для предстоящих работ и материал отходов. Изготовление крепежных изделий. Изготовление столярного угольника, выставочной витрины. Изготовление изделий для школы.

Фанера и древесные плиты

Изделия. Ящик для стола, картотеки, аптечка. Теоретические сведения. Угловые ящичное соединение. Виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция, сходство и различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Малка и транспортер, устройство, применение.

Умение. Работа шпунтубелем. Выполнение углового ящичного соединения.

Упражнения. Измерение углов транспортером. Установка на малке заданного угла по транспортеру. Изготовление углового ящичного соединения из материалоотходов.

Практические работы. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортеру. Разметка по малке или шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений

Практическое повторение

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Умение. Работа фуганком с двойным ножом. Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок деленок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия. Умение. Выполнение гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстий.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.

Строительное производство. Плотничные работы

Теоретические сведения. *Узнают* о содержании плот Технология соединения бревна и бруска с помощью врубок. Просмотр слайдов. Последовательность выполнения операции соединения бревна и бруска с помощью врубок. Плотничных работ, плотничных инструментах. Теска древесины как технологическая операция. Просмотр видеофрагментов. Организация рабочего места. Выполнение задания. Правила безопасности при теске древесины. Практическая работа. Умение. Выполнение упражнений по выборке четвертей и пазов.

Изготовление строительных инструментов

Изделия. Ручки для молотка, стамески, долота. Теоретические сведения. Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.

Технические характеристики каждой породы: твердость, прочнее, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Ргзец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка и напильникование заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности

Изделия. Несложная мебель в масштабе 1: 5. Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы. Умение. Изготовление простейшей мебели. Практические работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

Практическое повторение

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Умение. Работа фуганком с двойным ножом. Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок дефанок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Стругание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия. Умение. Выполнение гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстий.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.

Столярные и плотничные ремонтные работы

Теоретические сведения. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Мебельная фурнитура и крепежные изделия

Теоретические сведения. Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.

Изготовление секционной мебели

Изделия. Мебельная стенка для кабинета. Стол секционный для учителя. Теоретические сведения. Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полуящик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции. Двери распашные, раздвижные и откидные. Фурнитура для навески, фиксации и запираания дверей.

Сведения о механизации и автоматизации производства

Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением. Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки

столярных изделий. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции.

Практическое повторение

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Умение. Работа фуганком с двойным ножом. Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Стругание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия. Умение. Выполнение гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстий.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.

Кровельные и облицовочные материалы

Теоретические сведения. Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение.

Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый), свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица), область применения. Картон облицовочный, лист гипсокартонный, применение.

Упражнение. Определение кровельного и облицовочного материалов по образцам

Настилка линолеума

Теоретические сведения. Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов. Мастики для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка его стыков и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных проемах.

Виды дефектов в линолеумных полах. Их предупреждение и устранение. Организация рабочего места и правила безопасной работы при настилке линолеума.

Изоляционные и смазочные материалы

Теоретические сведения. Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, применение. Гидроизоляционная пленка, виды, применение.

Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервирования металлических изделий: виды, антисептирующие и огнезащитные материалы.

Практические работы. Смазка инструментов и оборудования. Практическое повторение

Виды работы. По выбору учителя. Выполнение изделий по заказу школы.

Практическое повторение

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.

Теоретические сведения. Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Умение. Работа фуганком с двойным ножом. Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в

приспособлении. Стругание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия. Умение. Выполнение гнезда, паза, проушины, сквозного и несквозного отверстий.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником.

Изготовление моделей мебели

Изделия. Игрушечная мебель в масштабе 1:2 (1:5) от натуральной для школьной игровой комнаты.

Теоретические сведения. Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборно - разборная, складная, корпусная, брусковая). Эстетические и технико - экономические требования к мебели.

Элементы деталей столярного изделия: брусok, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), платик, свес, гребень, паз.

Практические работы. Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «насухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка выполненных работ.

Трудовое законодательство.

Теоретические сведения. Порядок приема и увольнения с работы. Особенности приема и увольнения с работы на малых предприятиях региона. Трудовой договор. Права и обязанности рабочих на производстве. Перевод на другую работу, отстранение от работы. Виды оплаты труда. Охрана труда. Порядок разрешения трудовых споров. Трудовая и производственная дисциплина. Продолжительность рабочего времени. Перерывы для отдыха и питания. Выходные и праздничные дни. Труд молодежи. Действия молодого рабочего при ущемлении его прав и интересов на производственном предприятии.

Планируемые результаты освоения учебного предмета

Освоение обучающимися с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) учебного предмета «Профильный труд» предполагает достижение ими двух видов результатов: личностных и предметных.

Личностные результаты включают овладение обучающимися социальными (жизненными) компетенциями, необходимыми для решения практико-ориентированных задач и обеспечивающими формирование и развитие социальных отношений, обучающихся в различных средах.

К личностным результатам освоения учебного предмета «Профильный труд» относятся:

- 1) осознание себя как гражданина России; формирование чувства гордости за свою Родину;
- 2) воспитание уважительного отношения к иному мнению, истории и культуре других народов;
- 3) сформированность адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;
- 4) овладение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире;
- 5) овладение социально-бытовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
- 6) владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия, в том числе владение вербальными и невербальными коммуникативными компетенциями, использование доступных информационных технологий для коммуникации;
- 7) способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;
- 8) принятие и освоение социальной роли обучающегося, проявление социально значимых мотивов учебной деятельности;

9) сформированность навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях;

10) способность к осмыслению картины мира, ее временно-пространственной организации; формирование целостного, социально ориентированного взгляда на мир в его органичном единстве природной и социальной частей;

11) воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;

12) развитие этических чувств, проявление доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, проявление сопереживания к чувствам других людей;

13) сформированность установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям;

14) проявление готовности к самостоятельной жизни.

Предметные результаты освоения содержания учебного предмета «Профильный труд» включают знания и умения, а также готовность их применения в практической деятельности и жизни и определяет два уровня овладения:

Минимальный уровень:

знание названий некоторых материалов, изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;

представления об основных свойствах используемых материалов;

знание правил хранения материалов; санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

отбор (с помощью педагогического работника) материалов и инструментов, необходимых для работы;

представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения любой современной машины: металлорежущего станка, швейной машины, ткацкого станка, автомобиля, трактора);

представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;

владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, литье, пиление, строгание);

чтение (с помощью педагогического работника) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;

представления о разных видах профильного труда (деревообработка, металлообработка, швейные, малярные, переплетно-картонажные работы, ремонт и производств обуви, сельскохозяйственный труд, автодело, цветоводство);

понимание значения и ценности труда;

понимание красоты труда и его результатов;

заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;

понимание значимости организации рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится» и (или) «не нравится»);

организация (под руководством педагогического работника) совместной работы в группе;

осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;

выслушивание предложений и мнений обучающихся, адекватное реагирование на них;

комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения других обучающихся, высказывание своих предложений и пожеланий;

проявление заинтересованного отношения к деятельности своих других обучающихся и результатам их работы;

выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков трудового обучения;

посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий, охране природы и окружающей среды.

Достаточный уровень:

определение (с помощью педагогического работника) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью педагогического работника) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

экономное расходование материалов;

планирование (с помощью педагогического работника) предстоящей практической работы;

знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;

понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Тематическое планирование

5 класс

№ п/п	Наименование разделов и тем программы	Кол-во часов	Основные виды учебной деятельности обучающихся
	Вводные занятия	2	
1	Вводные занятия	1	Вводный инструктаж по охране труда. Задачи обучения в 5 классе. Распределение рабочих мест. Обязанности учащихся. План работы.
2	Вводные занятия	1	Вводный инструктаж по охране труда. Задачи обучения в 5 классе. Распределение рабочих мест. Обязанности учащихся. План работы.
	Промышленная заготовка древесины.	5	
3	Древесина: строение, использование, заготовка	1	Словесно-иллюстративный рассказ с элементами беседы. Древесина: сфера использования. Просмотр мультимедийной презентации или видеофрагментов. Сообщение теоретических сведений. Дерево: основные части. Работа с учебником. Изучение основных частей дерева. Заготовка древесины и разделка (бревна), транспортировка. Просмотр мультимедийной презентации или видеофрагментов. Выполнение заданий. Подведение итогов. Оценка деятельности учащихся на уроке. ЦОР: видеофрагменты или фотографии
4	Древесина: строение,	1	Словесно-иллюстративный рассказ с

	использование, заготовка		<p>элементами беседы. Древесина: сфера использования. Просмотр мультимедийной презентации или видеофрагментов.</p> <p>Сообщение теоретических сведений. Дерево: основные части. Работа с учебником.</p> <p>Изучение основных частей дерева. Заготовка древесины и разделка (бревна), транспортировка.</p> <p>Просмотр мультимедийной презентации или видеофрагментов.</p> <p>Выполнение заданий. Подведение итогов. Оценка деятельности учащихся на уроке.</p> <p>ЦОР: видеофрагменты или фотографии</p>
5	Пиломатериалы: виды и использование (изучение и первичное закрепление (новых знаний))	1	<p>Словесно-иллюстративный рассказ с элементами беседы. Пиломатериалы: виды и использование. Сообщение теоретических сведений. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры(толщина, ширина). Рассматривание образцов.</p> <p>Брусok: виды (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.</p> <p>Рассматривание образцов. Выполнение задания. Подведение итогов.</p>
6	Пиломатериалы: виды и использование (изучение и первичное закрепление (новых знаний))	1	<p>Словесно-иллюстративный рассказ с элементами беседы. Пиломатериалы: виды и использование. Сообщение теоретических сведений. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры (толщина, ширина). Рассматривание образцов.</p> <p>Брусok: виды (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.</p> <p>Рассматривание образцов. Выполнение задания. Подведение итогов.</p>
7	Определение видов пиломатериалов (закрепление знаний и умений)	1	<p>Опрос-беседа. Виды пиломатериалов.</p> <p>Лабораторная работа. Определение видов пиломатериалов (по образцам, техническим рисункам).</p> <p>Подведение итогов. Оценка деятельности учащихся на уроке</p>
	Пиление столярной ножовкой.	22	
8	Столярные инструменты и приспособления	1	<p>Столярные инструменты и приспособления: их виды и назначение.</p> <p>Устройство и правила пользования столярными инструментами (измерительная линейка, столярный</p>

			угольник, столярная ножовка, стусло)
9	Столярные инструменты и приспособления	1	Столярные инструменты и приспособления: их виды и назначение. Устройство и правила пользования столярными инструментами (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло)
10	Устройство и назначение столярного верстака	1	Устройство и назначение столярного верстака. Организация рабочего места столяра. Правила работы на верстаке.
11	Устройство и назначение столярного верстака	1	Устройство и назначение столярного верстака. Организация рабочего места столяра. Правила работы на верстаке.
12	Знакомство с изделием (игрушечный строительный материал из брусков)	1	Игрушечный строительный материал из брусков разного сечения и формы. Материалы для изготовления изделия (древесина, шлифовальная шкурка, водные краски). Инструменты (измерительная линейка, угольник, ножовка, стусло).
13	Знакомство с изделием (игрушечный строительный материал из брусков)	1	Игрушечный строительный материал из брусков разного сечения и формы. Материалы для изготовления изделия (древесина, шлифовальная шкурка, водные краски). Инструменты (измерительная линейка, угольник, ножовка, стусло).
14	Пиление как одна из основных столярных операций	1	Пиление как одна из основных столярных операций. Инструмент для пиления. Столярная ножовка. Правила безопасности при пилении ножовкой.
15	Выполнение упражнений по пилению древесины	1	Пиление как одна из основных столярных операций. Инструмент для пиления. Столярная ножовка. Правила безопасности при пилении ножовкой.
16	Выполнение упражнений по пилению древесины	1	Приемы пиления столярной ножовкой. Пиление поперек волокон в стусле. Пиление под углом в стусле. Виды брака при пилении
17	Последовательность изготовления изделия	1	Приемы пиления столярной ножовкой. Пиление поперек волокон в стусле. Пиление под углом в стусле. Виды брака при пилении
18	Основы разметки	1	Понятие плоская поверхность. Виды разметки (по чертежу, по образцу). Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Понятие припуск на обработку. Приемы разметки деталей с помощью линейки и угольника .
19	Основы разметки	1	Понятие плоская поверхность. Виды разметки (по чертежу, по образцу). Миллиметр как основная мера длины в

			столярном деле. Понятие припуск на обработку. Приемы разметки деталей с помощью линейки и угольника .
20	Разметка деталей строительного набора	1	Разметка деталей строительного набора с помощью линейки и угольника
21	Разметка деталей строительного набора	1	Разметка деталей строительного набора с помощью линейки и угольника
22	Пиление брусков	1	Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой. Промышленная заготовка древесины. Слушание объяснений учителя и обучающихся. Ответы на вопросы учителя. Работа с раздаточным материалом и учебником Работа, направленная на формирование умения слушать и повторять рассуждение
23	Пиление брусков	1	Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой. Промышленная заготовка древесины. Слушание объяснений учителя и обучающихся. Ответы на вопросы учителя. Работа с раздаточным материалом и учебником Работа, направленная на формирование умения слушать и повторять рассуждение
24	Отделка изделий	1	Виды отделки изделий (шлифование, окраска). Виды шлифовальной шкурки
25	Шлифование торцов деталей	1	Шлифование торцов деталей шлифовальной шкуркой. Шлифование в «пакете». Выполнение шлифования торцов брусков. Технические требования к выполнению данной операции
26	Шлифование торцов деталей	1	Шлифование торцов деталей шлифовальной шкуркой. Шлифование в «пакете». Выполнение шлифования торцов брусков. Технические требования к выполнению данной операции
27	Окрашивание изделий	1	Водные краски для окрашивания деревянных деталей. Окрашивание деталей изделия кисточкой
28	Окрашивание изделий	1	Водные краски для окрашивания деревянных деталей. Окрашивание деталей изделия кисточкой
29	Оценка качества изделия	1	Оценка качества готового изделия (сравнение с образцом)
	Игрушки из древесного материала	12	
30	Рисунок детали изделия (изучение и первичное закрепление новых знаний)	1	Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Изображение деталей (упражнения)
31	Рисунок детали изделия (изучение и первичное	1	Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров.

	закрепление новых знаний)		Изображение деталей (упражнения)
32	Знакомство с изделием (игрушечная мебель: стол, стул и др.)	1	Игрушечная мебель: детали, материалы и инструменты для изготовления. Технический рисунок изделия.
33	Знакомство с изделием (игрушечная мебель: стол, стул и др.)	1	Игрушечная мебель: детали, материалы и инструменты для изготовления. Технический рисунок изделия.
34	Последовательность изготовления изделия.	1	Последовательность изготовления изделия
35	Последовательность изготовления изделия.	1	Последовательность изготовления изделия
36	Разметка деталей изделия.	1	Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Инструменты для разметки
37	Разметка деталей изделия.	1	Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Инструменты для разметки
38	Заготовка деталей изделия.	1	Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции.
39	Сборка изделия.	1	Подгонка деталей. Сборка изделия с помощью гвоздей. Технические требования к выполнению данной операции.
40	Отделка изделия.	1	Способы отделки изделий. Шлифование кромок деталей. Окрашивание изделий. Технические требования к выполнению данной операции.
41	Оценка качества готового изделия.	1	Оценка качества готового изделия
	Сверление отверстий на станке	21	
42	Знакомство с понятиями сквозное и несквозное отверстия	1	Понятия сквозное и несквозное отверстия. Назначение каждого из видов отверстий, Определение вида отверстия по образцам
43	Устройство и назначение настольного сверлильного станка	1	Устройство и назначение настольного сверлильного станка
44	Назначение и виды сверл	1	Сверла: виды (спиральное, перовое). Назначение каждого из видов сверл и их отличительные особенности
45	Назначение и виды сверл	1	Сверла: виды (спиральное, перовое). Назначение каждого из видов сверл и их отличительные особенности
46	Крепление сверла в патроне сверлильного станка	1	Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Выполнение упражнений

			по креплению сверла в патроне
47	Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке	1	Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке
48	Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров	1	Приемы работы на сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров. Контроль глубины сверления
49	Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров	1	Приемы работы на сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров. Контроль глубины сверления
50	Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров	1	Приемы работы на сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Выполнение упражнений по сверлению отверстий разных видов и размеров. Контроль глубины сверления
51	Знакомство с изделием (подставка для карандашей или сверл)	1	Подставка для карандашей из прямоугольного бруска, выстроганного по ширине и толщине. Виды подставок. Материалы для изготовления изделия. Выполнение технического рисунка изделия
52	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия (подставка для карандашей или сверл)
53	Разметка и отпиливание бруска для изделия	1	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Отпиливание заготовок деталей изделия. Технические требования к выполнению данной операции
54	Разметка и отпиливание бруска для изделия	1	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Отпиливание заготовок деталей изделия. Технические требования к выполнению данной операции
55	Разметка центров отверстий	1	Разметка параллельных линий по линейке и угольнику. Разметка центров отверстий. Технические требования к выполнению данной операции
56	Разметка центров отверстий	1	Разметка параллельных линий по линейке и угольнику. Разметка центров отверстий. Технические требования к выполнению данной операции
57	Сверление несквозных отверстий	1	Сверление несквозных отверстий по меловой отметки на сверле или с муфтой. Контроль глубины отверстия. Технические требования к выполнению

			операции.
58	Сверление несквозных отверстий	1	Сверление несквозных отверстий по меловой отметки на сверле или с муфтой. Контроль глубины отверстия. Технические требования к выполнению операции
59	Зачистка поверхности подставки	1	Подбор шлифовальной шкурки. Зачистка поверхности подставки. Технические требования к выполнению данной операции
60	Зачистка поверхности подставки	1	Подбор шлифовальной шкурки. Зачистка поверхности подставки. Технические требования к выполнению данной операции
61	Отделка изделия	1	Виды отделки изделий. Выбор отделки для подставки
62	Оценка качества готового изделия	1	Технические требования к качеству изделия. Оценка качества готового изделия
	Игрушки из древесины и других материалов.	18	
63	Знакомство с изделием (модели корабля, трактора, грузового автомобиля)	1	Знакомство с изделием. Форма моделей разных видов транспорта. Детали моделей разных видов транспорта. Материалы для изделия. Технический рисунок изделия
64	Знакомство с изделием (модели корабля, трактора, грузового автомобиля)	1	Знакомство с изделием. Форма моделей разных видов транспорта. Детали моделей разных видов транспорта. Материалы для изделия. Технический рисунок изделия
65	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия
66	Последовательность изготовления изделия	1	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Изготовление деталей. Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов и клея.
67	Разметка деталей изделия	1	Подбор материалов для изделия. Разметка деталей изделия из выстроганных брусков. Технические требования к выполнению данной операции
68	Разметка деталей изделия	1	Подбор материалов для изделия. Разметка деталей изделия из выстроганных брусков. Технические требования к выполнению данной операции
69	Отпиливание заготовок деталей изделия	1	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Отпиливание заготовок деталей изделия. Технические требования к выполнению данной операции.
70	Отпиливание заготовок деталей изделия	1	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Отпиливание заготовок

			деталей изделия. Технические требования к выполнению данной операции.
71	Устройство и применение рашпиля, напильника. Выполнение упражнений по зачистке поверхности рашпилем	1	Устройство и применение рашпиля и драчевого напильника. Правила безопасной работы рашпилем, напильником. Выполнение упражнений по зачистке поверхности рашпилем (драчевым напильником)
72	Устройство и применение рашпиля, напильника. Выполнение упражнений по зачистке поверхности рашпилем	1	Устройство и применение рашпиля и драчевого напильника. Правила безопасной работы рашпилем, напильником. Выполнение упражнений по зачистке поверхности рашпилем (драчевым напильником)
73	Обработка закругленных поверхностей рашпилем	1	Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Технические требования к выполнению данной операции.
74	Обработка закругленных поверхностей рашпилем	1	Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Технические требования к выполнению данной операции.
75	Устройство, назначение коловорота, приемы работы. Выполнение упражнений по сверлению отверстий	1	Устройство, назначение коловорота. Приемы работы коловоротом. Закрепление сверла в патроне. Правила безопасности при работе коловоротом. Выполнение упражнений по сверлению отверстий коловоротом
76	Устройство, назначение коловорота, приемы работы. Выполнение упражнений по сверлению отверстий	1	Устройство, назначение коловорота. Приемы работы коловоротом. Закрепление сверла в патроне. Правила безопасности при работе коловоротом. Выполнение упражнений по сверлению отверстий коловоротом
77	Способы соединения деталей изделия	1	Способы соединения деталей изделия (с помощью гвоздей, шурупов и клея). Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы. Выполнение упражнений по соединению деталей с помощью шурупов
78	Способы соединения деталей изделия	1	Способы соединения деталей изделия (с помощью гвоздей, шурупов и клея). Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы. Выполнение упражнений по соединению деталей с помощью шурупов
79	Сборка изделия	1	Подготовка отверстий под шурупы или гвозди. Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов или клея. Оценка качества готового изделия
80	Сборка изделия	1	Подготовка отверстий под шурупы или гвозди. Сборка изделия с помощью

			гвоздей, шурупов или клея. Оценка качества готового изделия
	Выжигание.	3	
81	Устройство электровыжигателя и приемы работы с ним. Правила безопасной работы электровыжигателем	1	Устройство электровыжигателя и приемы работы с ним. Правила безопасности при работе электровыжигателем над изделием
82	Отделка изделия выжиганием	1	Подготовка поверхности к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью Копировальной бумаги. Выжигание рисунка.
83	Отделка изделия лаком	1	Выжигание рисунка. Раскраска рисунка водными красками
	Практическая работа	57	
84	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов.
85	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
86	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
87	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
88	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
89	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
90	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
91	Практическая работа: Подставка из реек для цветов	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам.

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

133	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
134	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
135	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
136	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
137	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
138	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
139	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
140	Самостоятельная работа: Изготовление настенной полочки	1	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Изготовление изделия или выполнение технологической операции. Подведение итогов
	Строгание рубанком	8	
141	Грани и ребра бруска (доски)	1	Широкая и узкая грани бруска, ребра бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании.
142	Грани и ребра бруска (доски)	1	Широкая и узкая грани бруска, ребра бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании.
143	Общее представление о	1	Общее представление о строении

	строении древесины		древесины: характер волокнистости и ее влияние на процесс строгания
144	Устройство рубанка и правила безопасной работы с ним	1	Рубанок: основные части, подготовка к работе. Правила безопасной работы рубанком. Приемы работы рубанком
145	Строгание рубанком (на отходах материалов)	1	Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы
146	Строгание рубанком (на отходах материалов)	1	Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы
147	Строгание заготовок	1	Строгание заготовок деталей изделия с контролем размеров. Технические требования к выполнению данной операции.
148	Строгание заготовок	1	Строгание заготовок деталей изделия с контролем размеров. Технические требования к выполнению данной операции.
	Соединение деталей при помощи шурупов.	22	
149	Чертеж как основной документ для выполнения изделия	1	Назначение чертежа. Виды линий (видимого контура, размерная, выносная). Правила оформления чертежа. Чтение чертежей
150	Знакомство с изделием (настенная полочка)	1	Настенная полочка: ее назначение, детали, материалы. Технический рисунок изделия
151	Последовательность изготовления настенной полочки	1	Последовательность изготовления настенной полочки
152	Изготовление деталей изделия	1	Подбор заготовок для изделия. Осмотр заготовок. Проверка соблюдения размеров заготовок
153	Изготовление деталей изделия	1	Подбор заготовок для изделия. Осмотр заготовок. Проверка соблюдения размеров заготовок
154	Соединение деталей настенной полочки	1	Шурупы: элементы, их взаимодействие с древесиной. Технология соединения деталей с помощью шурупов
155	Соединение деталей с помощью шурупов	1	Шурупы: элементы, их взаимодействие с древесиной. Технология соединения деталей с помощью шурупов
156	Выполнение отверстий с помо-	1	Шило граненое, буравчик: их назначение,

	щью шила или буравчика		применение. Правила безопасной работы шилом или буравчиком. Выполнение отверстий с помощью шила или буравчика (на отходах материалов)
157	Зенкование отверстий	1	Назначение операции зенкования. Раззенковка, устройство и применение. Выполнение упражнения по зенкованию отверстий (на отходах материалов)
158	Устройство ручной дрели и приемы работы	1	Дрель ручная: применение, устройство, правила работы. Подготовка дрели к работе. Правила безопасной работы дрелью. Приемы работы ручной дрелью
159	Выполнение упражнений по сверлению отверстий	1	Технология сверления отверстий ручной дрелью
160	Выполнение упражнений по сверлению отверстий	1	Технология сверления отверстий ручной дрелью
161	Подготовка отверстий под шурупы на деталях полочки	1	Подготовка отверстий под шурупы на деталях полочки шилом или сверлением. Технические требования к выполнению операции
162	Подготовка отверстий под шурупы на деталях полочки	1	Подготовка отверстий под шурупы на деталях полочки шилом или сверлением. Технические требования к выполнению операции
163	Зенкование отверстий	1	Зенкование отверстий на деталях полочки. Технические требования к выполнению данной операции
164	Сборка изделия	1	Сборка изделия. Завинчивание шурупов. Проверка правильности
165	Сборка изделия	1	Сборка изделия. Завинчивание шурупов. Проверка правильности
166	Сборка изделия	1	Сборка изделия. Завинчивание шурупов. Проверка правильности
167	Сборка изделия	1	Сборка изделия. Завинчивание шурупов. Проверка правильности
168	Отделка изделия шлифовкой	1	Отделка изделия шлифовкой. Технические требования к выполнению данной операции
169	Отделка изделия лакированием	1	Отделка изделия лакированием. Технические требования к выполнению данной операции
170	Оценка качества готового изделия		Оценка качества готового изделия
	Изготовление кухонной утвари .	19	
171	Построение чертежей	1	Построение чертежей. Нанесение размеров. Отличие чертежа от технического рисунка. Чтение чертежей
172	Построение чертежей	1	Построение чертежей. Нанесение размеров. Отличие чертежа от

			технического рисунка. Чтение чертежей
173	Знакомство с изделием (разделочная доска или кухонная лопаточка)	1	Знакомство с изделием. Форма моделей разных видов транспорта. Детали моделей разных видов транспорта. Материалы для изделия. Технический рисунок изделия
174	Знакомство с изделием (разделочная доска или кухонная лопаточка)	1	Знакомство с изделием. Форма моделей разных видов транспорта. Детали моделей разных видов транспорта. Материалы для изделия. Технический рисунок изделия
175	Древесина для изготовления кухонной утвари	1	Виды древесины. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Подбор материала для изделия.
176	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия
177	Черновая разметка заготовки по чертежу изделия	1	Черновая разметка заготовки по чертежу изделия: инструменты и правила работы. Припуски на обработку. Технические требования к данной операции.
178	Черновая разметка заготовки по чертежу изделия	1	Черновая разметка заготовки по чертежу изделия: инструменты и правила работы. Припуски на обработку. Технические требования к данной операции.
179	Строгание заготовки	1	Инструменты для строгания, правила пользования ими. Закрепление заготовок в зажимах верстака. Строгание заготовок с контролем линейкой и угольником. Технические требования к выполнению данной операции.
180	Строгание заготовки	1	Инструменты для строгания, правила пользования ими. Закрепление заготовок в зажимах верстака. Строгание заготовок с контролем линейкой и угольником. Технические требования к выполнению данной операции.
181	Чистовая разметка детали	1	Чистовая разметка детали. Технические требования к выполнению данной операции.
182	Отпиливание припусков	1	Инструменты для пиления древесины. Отпиливание припусков. Проверка размеров заготовки и прямоугольности сторон. Технические требования к выполнению данной операции
183	Отпиливание припусков	1	Инструменты для пиления древесины. Отпиливание припусков. Проверка размеров заготовки и прямоугольности сторон. Технические требования к выполнению данной операции
184	Обработка торцовых поверхностей рашпилем или	1	Обработка торцовых поверхностей рашпилем или шлифовальной

	шлифовальной шкуркой		шкуркой. Технические требования к выполнению данной операции.
185	Обработка торцовых поверхностей рашпилем или шлифовальной шкуркой	1	Обработка торцовых поверхностей рашпилем или шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данной операции.
186	Шлифование изделия	1	Отделка изделия шлифованием. Подбор шлифовальной шкурки. Технические требования к выполнению данной операции.
187	Шлифование изделия	1	Отделка изделия шлифованием. Подбор шлифовальной шкурки. Технические требования к выполнению данной операции.
188	Отделка изделия	1	Способы отделки изделия: окраска, роспись, выжигание. Выбор рисунка и перевод его на деталь. Выжигание или роспись. Лакирование поверхности. Оценка качества готового изделия.
189	Отделка изделия	1	Способы отделки изделия: окраска, роспись, выжигание. Выбор рисунка и перевод его на деталь. Выжигание или роспись. Лакирование поверхности. Оценка качества готового изделия.
	Соединение рейки с бруском врезкой.	14	
190	Врезка как способ соединения деталей	1	Способы соединения деталей. Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, ширина, глубина
191	Стамеска. Правила безопасной работы с ней	1	Стамеска: назначение, основные части, приемы работы. Правила безопасной работы стамеской
192	Удаление стамеской подрезанного материала (на отходах материалов)	1	Запиливание бруска на определенную глубину внутрь от линии разметки. Удаление стамеской подрезанного материала (на отходах материалов)
193	Удаление стамеской подрезанного материала (на отходах материалов)	1	Запиливание бруска на определенную глубину внутрь от линии разметки. Удаление стамеской подрезанного материала (на отходах материалов)
194	Знакомство с изделием (подставка из реек для цветов)	1	Подставка из реек для цветов. Материалы для ее изготовления. Детали изделия. Способ соединения деталей в изделии. Технический рисунок изделия.
195	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия.
196	Строгание брусков и реек по чертежу	1	Строгание брусков и реек по чертежу. Контроль заданных размеров. Технические требования к данной операции.
197	Строгание брусков и реек по	1	Строгание брусков и реек по чертежу.

	чертежу		Контроль заданных размеров. Технические требования к данной операции.
198	Одновременная разметка пазов на двух брусках	1	Инструменты для разметки. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Требования к качеству разметки.
199	Выполнение пазов	1	Запиливание бруска на определенную глубину. Удаление стамеской подрезаемого материала. Необходимость плотной подгонки соединения. Предупреждение неисправимого брака.
200	Выполнение пазов	1	Запиливание бруска на определенную глубину. Удаление стамеской подрезаемого материала. Необходимость плотной подгонки соединения. Предупреждение неисправимого брака.
201	Выполнение пазов	1	Запиливание бруска на определенную глубину. Удаление стамеской подрезаемого материала. Необходимость плотной подгонки соединения. Предупреждение неисправимого брака.
202	Подгонка деталей соединения	1	Подгонка деталей с помощью напильника или стамески.
203	Сборка изделия. Оценка качества готового изделия	1	Выполнение соединения деталей врезкой. Применение клея. Оценка качества готового изделия.
204	Промежуточная аттестация	1	Систематизировать знания по курсу. Излагать суждения по курсу. Применять знания при выполнении различных заданий.
	Итого:	204	

6 класс

№ п/п	Наименование разделов и тем программы	Кол-во часов	Основные виды учебной деятельности обучающихся
	Вводные занятия	2	
1	Инструктаж по охране труда	1	Инструктаж по охране труда
2	Постановка учебной задачи	1	Задачи обучения в 6 классе. Организация рабочего места.
	Строгание. Разметка рейсмусом	12	
3	Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение (изучение и первичное закрепление новых знаний)	1	Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение. Правила безопасности при работе с рейсмусом. Приемы выполнения разметки бруска рейсмусом.
4	Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение (изучение и первичное закрепление новых знаний)	1	Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение. Правила безопасности при работе с рейсмусом. Приемы выполнения разметки бруска рейсмусом.
5	Последовательность изготовления заготовки (дощечка)	1	Составление последовательности изготовления заготовки
6	Разметка и выпиливание заготовки (изучение и	1	Подбор материала. Выбор и обозначение лицевой стороны прямоугольной

	первичное закрепление новых знаний).		заготовки. Разметка бруска с припуском на обработку. Выпиливание заготовки по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции
7	Разметка и выпиливание заготовки (изучение и первичное закрепление новых знаний).	1	Подбор материала. Выбор и обозначение лицевой стороны прямоугольной заготовки. Разметка бруска с припуском на обработку. Выпиливание заготовки по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции
8	Строгание лицевой пласти и лицевой кромки.	1	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании брусков
9	Строгание лицевой пласти и лицевой кромки.	1	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании брусков
10	Разметка толщины заготовки	1	Установка рейсмуса. Разметка толщины заготовки
11	Строгание пласти бруска до риски	1	Строгание пласти бруска до риски. Технические требования к выполнению данной операции
12	Строгание пласти бруска до риски	1	Строгание пласти бруска до риски. Технические требования к выполнению данной операции
13	Отпиливание бруска в размер по длине	1	Разметка длины бруска. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы
14	Отпиливание бруска в размер по длине	1	Разметка длины бруска. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы
	Изготовление изделия из деталей круглого сечения	11	
15	Знакомство с изделием (ручка для лопаты, граблей или швабры)	1	Ручка для лопаты или граблей. Материалы для ее изготовления. Технический рисунок изделия с обозначением размеров
16	Последовательность изготовления изделия	1	Составление последовательности изготовления изделия с опорой на образец, предметно-технологическую карту
17	Выпиливание заготовки	1	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Технические требования к выполнению

			данной операции
18	Выпиливание заготовки	1	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции
19	Выстрагивание бруска квадратного сечения	1	Правила безопасности при строгании изделия. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Технические требования к выполнению операции
20	Выстрагивание бруска квадратного сечения	1	Правила безопасности при строгании изделия. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Технические требования к выполнению операции
21	Разметка центра на торце заготовки	1	Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Разметка центра на торце заготовки
22	Скругление углов заготовки	1	Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Технические требования к выполнению данной операции
23	Скругление углов заготовки	1	Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Технические требования к выполнению данной операции
24	Отделка изделия	1	Способы отделки изделия. Обработка ручки напильником и шлифование. Правила безопасности при отделке изделия. Оценка качества готового изделия
25	Отделка изделия	1	Способы отделки изделия. Обработка ручки напильником и шлифование. Правила безопасности при отделке изделия. Оценка качества готового изделия
	Геометрическая резьба по дереву	11	
26	Резьба по дереву (изучение и первичное закрепление новых знаний)	1	Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Выбор рисунка
27	Резьба по дереву (изучение и первичное закрепление новых знаний)	1	Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Выбор рисунка
28	Нанесение рисунка на поверхность заготовки	1	Способы нанесения рисунка на поверхность заготовки
29	Приемы выполнения геометрической резьбы (на отходах материалов)	1	Правила безопасности при резьбе. Приемы выполнения геометрической резьбы (вырезание треугольников на отходах материалов). Возможный брак при выполнении резьбы
30	Приемы выполнения	1	Правила безопасности при резьбе.

	геометрической резьбы (на отходах материалов) (изучение и первичное Закрепление новых знаний)		Приемы выполнения геометрической резьбы (вырезание треугольников на отходах материалов). Возможный брак при выполнении резьбы
31	Вырезание геометрического орнамента	1	Вырезание геометрического орнамента. Технические требования к выполнению резьбы
32	Вырезание геометрического	1	Вырезание геометрического орнамента. Технические требования к выполнению резьбы
33	Вырезание геометрического орнамента	1	Вырезание геометрического орнамента. Технические требования к выполнению резьбы
34	Вырезание геометрического орнамента	1	Вырезание геометрического орнамента. Технические требования к выполнению резьбы
35	Отделка изделия (закрепление знаний и умений)	1	Отделка изделия морилкой, анилиновыми красителями. Правила безопасной работы при отделке. Выполнение отделки изделия.
36	Отделка изделия (закрепление знаний и умений)	1	Отделка изделия морилкой, анилиновыми красителями. Правила безопасной работы при отделке. Выполнение отделки изделия.
	Практическое повторение	103	
37	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
38	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
39	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
40	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
41	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
42	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
43	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
44	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
45	Изготовление подрамника	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

			материалом
133	Изготовление полочки с криволинейными деталями	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
134	Изготовление полочки с криволинейными деталями	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
135	Изготовление полочки с криволинейными деталями	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
136	Изготовление полочки с криволинейными деталями	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
137	Изготовление полочки с криволинейными деталями	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
138	Изготовление полочки с криволинейными деталями	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом
139	Изготовление полочки с криволинейными деталями	1	Последовательность изготовления изделия, работа с раздаточным материалом. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).
	Угловое концевое соединение брусков в полдерева.	21	
140	Угловое концевое соединение брусков вполдерева	1	Угловое концевое соединение брусков вполдерева: применение, особенности, последовательность выполнения
141	Угловое концевое соединение брусков вполдерева	1	Угловое концевое соединение брусков вполдерева: применение, особенности, последовательность выполнения
142	Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева	1	Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева
143	Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева	1	Последовательность выполнения углового концевого соединения вполдерева
144	Выполнение углового концевого соединения брусков вполдерева (из отходов материалов)	1	Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Разметка длины и толщины шипа. Запиливание шипов. Спиливание щёчек шипов. Подгонка соединения

145	Выполнение углового концевого соединения брусков вполдерева (из отходов материалов)	1	Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые границы, заплечики). Разметка длины и толщины шипа. Запиливание шипов. Спиливание щёчек шипов. Подгонка соединения
146	Свойства столярного клея. Склеивание деталей	1	Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Склеивание деталей углового концевого соединения брусков вполдерева (из отходов материалов)
147	Свойства столярного клея. Склеивание деталей	1	Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Склеивание деталей углового концевого соединения брусков вполдерева (из отходов материалов)
148	Знакомство с изделием (подрамник)	1	Подрамник: детали, материалы для изготовления. Соединение деталей. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров
149	Знакомство с изделием (подрамник)	1	Подрамник: детали, материалы для изготовления. Соединение деталей. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров
150	Последовательность изготовления изделия	1	Составление последовательности изготовления изделия
151	Заготовка брусков. Разметка шипов	1	Подбор материалов. Заготовка брусков. Разметка шипов. Технические требования к выполнению данной операции
152	Выпиливание шипов	1	Запиливание шипов. Спиливание щёчек у шипов. Технические требования к выполнению данной операции
153	Выпиливание шипов	1	Запиливание шипов. Спиливание щёчек у шипов. Технические требования к выполнению данной операции
154	Подгонка соединения и разметка для склеивания	1	Подгонка соединения и разметка для склеивания
155	Подгонка соединения и разметка для склеивания	1	Подгонка соединения и разметка для склеивания
156	Склеивание подрамника	1	Подготовка клея. Приспособление для прессования. Нанесение клея на детали. Склеивание. Проверка прямоугольности соединения. Установка

			соединения в зажимах
157	Склеивание подрамника	1	Подготовка клея. Приспособление для прессования. Нанесение клея на детали. Склеивание. Проверка прямоугольности соединения. Установка соединения в зажимах
158	Выстрагивание сторон и кромок подрамника	1	Закрепление изделия в зажимах верстака. Выстрагивание сторон и кромок подрамника. Технические требования к выполнению данной операции
159	Выстрагивание сторон и кромок подрамника	1	Закрепление изделия в зажимах верстака. Выстрагивание сторон и кромок подрамника. Технические требования к выполнению данной операции
160	Зачистка поверхности изделия	1	Зачистка поверхности изделия. Оценка качества готового изделия
	Сверление.	8	
161	Устройство сверлильного станка	1	Устройство и назначение сверлильного станка
162	Устройство сверлильного станка	1	Устройство и назначение сверлильного станка
163	Правила безопасной работы при сверлении	1	Правила безопасной работы при сверлении. Организация рабочего места
164	Правила безопасной работы при сверлении	1	Правила безопасной работы при сверлении. Организация рабочего места
165	Диаметр отверстия	1	Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже
166	Назначение и устройство зажимного патрона	1	Назначение и устройство зажимного патрона. Установка сверла в патрон
167	Элементы спирального сверла	1	Элементы спирального сверла с цилиндрическим хвостовиком. Диаметры сверл
168	Инструменты для выполнения больших отверстий	1	Инструменты для выполнения больших отверстий. Приемы работы
	Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки	5	
169	Криволинейное пиление	1	Особенности криволинейного пиления. Изделия с криволинейными кромками. Инструменты и приспособления для криволинейного пиления
170	Выкружная пила	1	Выкружная пила: устройство, назначение. Подготовка пилы к работе. Приемы работы выкружной пилой.
171	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия
172	Выпиливание деталей изделия	1	Пиление выкружной пилой по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила

			в направлении толщины доски. Требования к качеству деталей
173	Обработка криволинейных кромок напильником и стамеской	1	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок Напильником и стамеской
	Свойства основных пород древесины.	3	
174	Свойства древесины основных пород древесины	1	Древесные породы (лиственные, хвойные): произрастание, промышленное применение. Свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура)
175	Определение древесных пород по образцам древесины	1	Определение древесных пород по образцам древесины
176	Определение древесных пород по образцам древесины	1	Определение древесных пород по образцам древесины
	Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3.	11	
177	Угловое срединное соединение на шип одинарный	1	Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа; глубина, стенки проушины). Последовательность выполнения соединения
178	Изготовление образца соединения УС-3 (из отходов материала)	1	Разметка шипа с помощью линейки, угольника, рейсмуса. Пилы для выполнения шиповых соединений. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка гнезда. Долбление сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской. Подгонка шипа к гнезду. Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Сборка соединения
179	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия
180	Выпиливание заготовок	1	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции
181	Выстрагивание деталей	1	Выстрагивание деталей по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции
182	Выполнение чистовых заготовок	1	Разметка и отпиливание заготовок по длине. Технические требования к выполнению данной операции
183	Изготовление шипов	1	Разметка шипов в ножках, проножке. Запиливание шипов. Спиливание щечек
184	Выдалбливание гнезд	1	Разметка гнезд в подставках для ножек, ножках. Выдалбливание гнезд.

			Технические требования к выполнению данной операции
185	Подгонка шипов к гнездам	1	Подгонка шипов к гнездам. Сборка изделия без клея
186	Изготовление сиденья	1	Разметка деталей для сиденья скамейки. Отпиливание заготовок. Выстрагивание брусков. Зачистка поверхности брусков Шлифовальной шкуркой
187	Прикрепление брусков к подставкам ножек	1	Прикрепление брусков сиденья к подставкам ножек шурупами. Правила безопасной работы отверткой
	Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК -1	10	
188	Угловое концевое соединение УК-1	1	Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной, одинарный УК- 1: части соединения, применение, Отличительные особенности. Чертеж соединения УК-1
189	Последовательность Выполнения соединения УК-1	1	Познавательно-информационная беседа. Последовательность выполнения соединения УК-1. Работа с предметно-технологической картой. Практическая работа. Заполнение технологической карты.
190	Выполнение образца соединения УК-1	1	Изготовление заготовок. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке соединения. Условия прочности соединения. Разметка проушины с кромок и торца. Запиливание проушины внутрь от линии разметки. Подбор инструмента для долбления. Долбление проушины с двух сторон. Контроль угольником при долблении проушины. Разметка шипа. Запиливание шипа с права и слева. Спиливание щечек. Подгонка и обозначение деталей. Сборка соединения
191	Чистовая разметка деталей и отпиливание	1	Чистовая разметка деталей и отпиливание. Технические требования к выполнению данной операции
192	Изготовление проушин	1	Разметка проушин с кромок и торца. Запиливание проушин и удаление лишнего материала. Технические требования к выполнению данной операции
193	Изготовление шипов	1	Разметка шипов. Запиливание шипов. Спиливание щечек. Технические требования к выполнению данной операции
194	Подгонка соединения	1	Подгонка соединения, обозначение

			деталей
195	Сборка изделия	1	Сборка изделия на клею
196	Сборка изделия	1	Сборка изделия на клею
197	Отделка изделия	1	Зачистка поверхности изделия Шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.
	Заточка стамески и долото.	6	
198	Угол заточки лезвия у стамески и долота	1	Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения)
199	Материалы и приспособления для затачивания инструментов	1	Виды абразивных материалов. Бруски для заточки и правки стамески и долота
200	Приемы затачивания долота и стамески	1	Правила безопасной работы при затачивании. Приемы затачивания. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Способы определения качества заточки
201	Приемы затачивания долота и стамески	1	Правила безопасной работы при затачивании. Приемы затачивания. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Способы определения качества заточки
202	Приемы затачивания долота и стамески	1	Правила безопасной работы при затачивании. Приемы затачивания. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Способы определения качества заточки
203	Приемы затачивания долота и стамески	1	Правила безопасной работы при затачивании. Приемы затачивания. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Способы определения качества заточки
204	Промежуточная аттестация	1	Систематизировать знания по курсу. Излагать суждения по курсу. Применять знания при выполнении различных заданий.
	Итого:	204	

7 класс

№ п/п	Наименование разделов и тем программы	Кол-во часов	Основные виды учебной деятельности обучающихся
	Вводные занятия	2	
1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда (постановка учебной задачи)	1	Повторение изученного в 6 классе. План работы. Распределение обязанностей и рабочих мест. Инструктаж по охране труда
2	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда (постановка учебной задачи)	1	Повторение изученного в 6 классе. План работы. Распределение обязанностей и рабочих мест.

			Инструктаж по охране труда
	Фугование	22	
3	Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения	1	Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования их устройство.
4	Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения	1	Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования их устройство.
5	Подготовка полу фуганка к работе. Правила безопасной работы с полу фуганком	1	Подготовка полу фуганка к работе. Настройка полуфуганка. Правила безопасной работы при фуговании
6	Приемы работы полу фуганком	1	Строгание полуфуганком (на отходах материалов)
7	Приемы работы полу фуганком	1	Строгание полуфуганком (на отходах материалов)
8	Знакомство с изделием (подкладная доска)	1	Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Материалы для подкладной доски. Инструменты для изготовления изделия.
9	Последовательность изготовления изделия	1	Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Материалы для подкладной доски. Инструменты для изготовления изделия. Детали щитового изделия. Выполнение чертежа изделия с нанесением размеров
10	Заготовка дялянок	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
11	Заготовка дялянок	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
12	Фугование кромок дялянок	1	Разметка дялянок Подбор дялянок с учетом расположения волокон древесины
13	Фугование кромок дялянок	1	Разметка дялянок Подбор дялянок с учетом расположения волокон древесины
14	Склеивание щита в приспособлении	1	Клей для склеивания дялянок. Склеивание щита в приспособлении. Технические требования к качеству выполнения данной операции
15	Склеивание щита в приспособлении	1	Клей для склеивания дялянок. Склеивание щита в приспособлении. Технические требования к качеству выполнения данной операции
16	Строгание лицевой пласта щита	1	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции
17	Строгание лицевой пласта	1	Разметка толщины щита. Строгание

	щита		лицевой пласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции
18	Строгание лицевой кромки щита	1	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки щита. Технические требования к качеству выполняемой операции
19	Строгание лицевой кромки щита	1	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки щита. Технические требования к качеству выполняемой операции
20	Разметка длины щита и отпиливание припуска	1	Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине. Технические требования К качеству выполнения данной технологической операции
21	Разметка длины щита и отпиливание припуска	1	Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине. Технические требования К качеству выполнения данной технологической операции
22	Торцевание кромок и скругление углов	1	Торцевание кромок. Скругление углов. Инструменты для выполнения данных технологических операций. Технологические требования к качественному выполнению операций
23	Торцевание кромок и скругление углов	1	Торцевание кромок. Скругление углов. Инструменты для выполнения данных технологических операций. Технологические требования к качественному выполнению операций
24	Отделка изделия	1	Зачистка поверхности щита шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия
	Хранение и сушка древесины	7	
25	Способы хранения древесины	1	Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятие коры)
26	Способы хранения древесины	1	Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятие коры)
27	Естественная и камерная сушка древесины	1	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке
28	Естественная и камерная сушка древесины	1	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и

			при его разборке
29	Хранение древесины	1	Хранение древесины на складах лесоматериалов. Правила безопасного поведения во время экскурсии
30	Хранение древесины	1	Хранение древесины на складах лесоматериалов. Правила безопасного поведения во время экскурсии
31	Хранение древесины	1	Хранение древесины на складах лесоматериалов. Правила безопасного поведения во время экскурсии
	Геометрическая резьба по дереву	11	
32	Резьба по дереву	1	Резьба по дереву: назначение, виды древесины, инструменты. Виды резьбы
33	Резьба по дереву	1	Резьба по дереву: назначение, виды древесины, инструменты. Виды резьбы
34	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	1	Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы
35	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	1	Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы
36	Нанесение рисунка	1	Выбор рисунка. Способы нанесения рисунка на поверхность детали. Использование копировальной бумаги для нанесения рисунка. Разметка рисунка с помощью линейки и угольника
37	Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	1	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)
38	Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	1	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)
39	Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	1	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)
40	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	1	Разметка выбранного геометрического орнамента на поверхности разделочной доски одним из способов
41	Вырезание узора	1	Крепление заготовки. Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы. Требования к качеству выполняемой операции
42	Вырезание узора	1	Крепление заготовки. Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы. Требования к качеству выполняемой операции
	Угловое концевое	28	

	соединение брусков		
43	Шероховатость обработанной поверхности	1	Понятие шероховатость обработанной поверхности детали. Неровности поверхности: виды, причины, их устранение
44	Шероховатость обработанной поверхности	1	Понятие шероховатость обработанной поверхности детали. Неровности поверхности: виды, причины, их устранение
45	Шерхебель: назначение, устройство	1	Особенности заточки ножа. Правила безопасной работы шерхебелем. Приемы работы
46	Шерхебель: назначение, устройство	1	Особенности заточки ножа. Правила безопасной работы шерхебелем. Приемы работы
47	Последовательность строгания шерхебелем	1	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Строгание деталей шерхебелем (на отходах материалов)
48	Последовательность строгания шерхебелем	1	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Строгание деталей шерхебелем (на отходах материалов)
49	Угловое концевое соединение УК-4	1	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4: применение, конструктивные особенности. Чертеж детали в проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Анализ чертежа изделия. Технический рисунок соединения УК-4
50	Угловое концевое соединение УК-4	1	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4: применение, конструктивные особенности. Чертеж детали в проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Анализ чертежа изделия. Технический рисунок соединения УК-4
51	Последовательность изготовления соединения УК-4	1	Последовательность изготовления соединения УК-4. Названия операций по изготовлению соединения УК-4
52	Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	1	Зависимость чистоты пропила от величины и развода пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его ширины. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемки у шипа. Спиливание полупотемки шипа.

			Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технический рисунок соединения УК-4
53	Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	1	Зависимость чистоты пропила от величины и развода пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его ширины. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка у шипа. Спиливание полупотемка у шипа. Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технический рисунок соединения УК-4
54	Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	1	Зависимость чистоты пропила от величины и развода пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его ширины. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка у шипа. Спиливание полупотемка у шипа. Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технический рисунок соединения УК-4
55	Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	1	Зависимость чистоты пропила от величины и развода пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его ширины. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка у шипа. Спиливание полупотемка у шипа. Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технический рисунок соединения УК-4
56	Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	1	Зависимость чистоты пропила от величины и развода пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его ширины. Запиливание шипа. Спилывание щечек. Разметка полупотемка у шипа. Спилывание полупотемка у шипа. Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технический рисунок соединения УК-4
57	Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	1	Зависимость чистоты пропила от величины и развода пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его

			ширины. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка у шипа. Спилывание полупотемка у шипа. Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технический рисунок соединения УК-4
58	Знакомство с изделием (подставка для цветов)	1	Подставка для цветов. Детали изделия. Материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертежи деталей изделия
59	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделий
60	Разметка глухого гнезда	1	Разметка глухого гнезда. Технические требования к разметке
61	Разметка глухого гнезда	1	Разметка глухого гнезда. Технические требования к разметке
62	Долбление глухого гнезда	1	Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда. Технические требования к качеству долбления гнезда
63	Долбление глухого гнезда	1	Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда. Технические требования к качеству долбления гнезда
64	Разметка шипа	1	Разметка шипа. Технические требования к качеству выполнения операции
65	Разметка шипа	1	Разметка шипа. Технические требования к качеству выполнения операции
66	Выполнение шипа с полупотемком	1	Запиливание шипа. Спилывание щечек. Разметка полупотемка. Спилывание полупотемка у шипа
67	Выполнение шипа с полупотемком	1	Запиливание шипа. Спилывание щечек. Разметка полупотемка. Спилывание полупотемка у шипа
68	Сборка изделия без клея	1	Сборка изделия без клея. Подгонка шипа к гнезду
69	Сборка изделия без клея	1	Сборка изделия без клея. Подгонка шипа к гнезду
70	Сборка изделия на клею	1	Сборка изделия на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания. Технические требования к качеству изделия
	Практическое повторение.	135	
71	Изготовление и украшение разделочной доски	1	Последовательность изготовления и украшения разделочной доски
72	Изготовление и украшение разделочной доски	1	Последовательность изготовления и украшения разделочной доски
73	Изготовление и украшение разделочной доски	1	Последовательность изготовления и украшения разделочной доски
74	Изготовление и украшение разделочной доски	1	Последовательность изготовления и украшения разделочной доски
75	Изготовление и украшение	1	Последовательность изготовления и

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

	древесных материалов ручным столярным инструментом		
153	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
154	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
155	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
156	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
157	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
158	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
159	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
160	Изготовления изделий из древесины и других древесных материалов ручным столярным инструментом	1	Последовательность изготовления изделий.
161	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
162	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
163	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы

	цветов)		
164	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
165	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
166	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
167	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
168	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
169	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
170	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
171	Изготовления изделий (скамейка, ящик, подставка под цветы ,подставка для цветов)	1	Последовательность изготовления изделий. Правила безопасной работы
	Токарные работы	12	
172	Токарный станок по дереву: устройство и назначение	1	Токарный станок по дереву: устройство основных частей, их названия и назначение. Правила безопасной работы. Основные правила электробезопасности
173	Токарный станок по дереву: устройство и назначение	1	Токарный станок по дереву: устройство основных частей, их названия и назначение. Правила безопасной работы. Основные правила электробезопасности
174	Токарные резцы	1	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, правила безопасного обращения
175	Токарные резцы	1	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, правила безопасного обращения
176	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля)	1	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля). Контроль размеров детали кронциркулем

177	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля)	1	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля). Контроль размеров детали кронциркулем
178	Работа на токарном станке	1	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра.
179	Работа на токарном станке	1	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра.
180	Изготовление игрушек	1	Игрушки (городки, строительный материал, шашки): форма, способы изготовления. Изготовление игрушек на токарном станке. Оценка качества готового изделия
181	Изготовление игрушек	1	Игрушки (городки, строительный материал, шашки): форма, способы изготовления. Изготовление игрушек на токарном станке. Оценка качества готового изделия
182	Изготовление игрушек	1	Игрушки (городки, строительный материал, шашки): форма, способы изготовления. Изготовление игрушек на токарном станке. Оценка качества готового изделия
183	Изготовление игрушек	1	Игрушки (городки, строительный материал, шашки): форма, способы изготовления. Изготовление игрушек на токарном станке. Оценка качества готового изделия
	Обработка деталей из древесины твердых пород	19	
184	Твердые породы древесины	1	Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом
185	Твердые породы древесины	1	Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом
186	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород	1	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород. Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента:

			угол заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины
187	Знакомство с изделием (ручка для молотка, стамески или долота)	1	Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки
188	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
189	Подбор материала и черновая обработка заготовки	1	Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины
190	Подбор материала и черновая обработка заготовки	1	Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины
191	Строгание заготовки	1	Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже
192	Строгание заготовки	1	Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже
193	Придание заготовке овального сечения	1	Придание заготовке овального сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз). Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка
194	Придание заготовке овального сечения	1	Придание заготовке овального сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз). Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка
195	Отпиливание припуска по длине	1	Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения операции
196	Отпиливание припуска по длине	1	Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения операции
197	Обработка торца ручки	1	Обработка торца ручки. Технические требования к качеству выполнения данной операции
198	Обработка торца ручки	1	Обработка торца ручки. Технические требования к качеству выполнения данной операции
199	Отделка ручки	1	Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения
200	Отделка ручки	1	Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения
201	Насадка молотка на ручку	1	Насадка молотка на ручку. Клинья для расклинивания ручки молотка. Расположение клина в головке. Проверка

			качества насадки ручки на молоток
202	Насадка молотка на ручку	1	Насадка молотка на ручку. Клинья для расклинивания ручки молотка. Расположение клина в головке. Проверка качества насадки ручки на молоток
	Угловые ящичные соединения УЯ -1 и УЯ-2	29	
203	Изготовление углового ящичного соединения УЯ-2	1	Угловые ящичные соединения, их виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2; конструкция, сходство и различие видов, применение. Выполнение технических
204	Изготовление углового ящичного соединения УЯ-2	1	Угловые ящичные соединения, их виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2; конструкция, сходство и различие видов, применение. Выполнение технических
205	Знакомство с изделием (ящик для картотеки)	1	Ящик для картотеки: назначение, детали, виды соединения. Анализ чертежа изделия. Технический рисунок изделия
206	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
207	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
208	Строгание и торцевание заготовок	1	Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Инструменты для выполнения операций
209	Строгание и торцевание заготовок	1	Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Инструменты для выполнения операций
210	Разметка шипов и проушин	1	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Разметка по малке или шаблону. Требования к качеству выполнения операции
211	Разметка шипов и проушин	1	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Разметка по малке или шаблону. Требования к качеству выполнения операции
212	Разметка шипов и проушин	1	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Разметка по малке или шаблону. Требования к качеству выполнения операции
213	Разметка шипов и проушин	1	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Разметка по малке или шаблону. Требования к качеству выполнения операции

214	Запиливание и долбление проушин	1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения. Разметка проушин. Запиливание проушин. Выдалбливание проушин. Разметка шипов по проушинам. Разметка торцов шипов по угольнику. Запиливание шипов
215	Запиливание и долбление проушин	1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения. Разметка проушин. Запиливание проушин. Выдалбливание проушин. Разметка шипов по проушинам. Разметка торцов шипов по угольнику. Запиливание шипов
216	Запиливание и долбление проушин	1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения. Разметка проушин. Запиливание проушин. Выдалбливание проушин. Разметка шипов по проушинам. Разметка торцов шипов по угольнику. Запиливание шипов
217	Выполнение шипов	1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2. Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом. Разметка торцов проушин и проушин на пласта. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласта. Разметка торцов шипов.
218	Выполнение шипов	1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2. Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом. Разметка торцов проушин и проушин на пласта. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласта. Разметка торцов шипов.
219	Выполнение шипов	1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2. Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом. Разметка торцов проушин и проушин на пласта. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласта. Разметка торцов шипов.
220	Выполнение шипов	1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2. Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом. Разметка торцов проушин и проушин на пласта. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласта. Разметка торцов шипов.
221	Вырубка паза	1	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубилем. Технические требования к

			качеству выполнения операции.
222	Вырубка паза	1	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубилем. Технические требования к качеству выполнения операции.
223	Вырубка паза	1	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубилем. Технические требования к качеству выполнения операции.
224	Вырубка паза	1	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубилем. Технические требования к качеству выполнения операции.
225	Изготовление dna ящика	1	Изготовления dna ящика по размерам
226	Изготовление dna ящика	1	Изготовления dna ящика по размерам
227	Изготовление dna ящика	1	Изготовления dna ящика по размерам
228	Сборка изделия	1	Сборка изделия «насухо» Склеивание ящичного соединения. Требования к качеству сборки изделия
229	Сборка изделия	1	Сборка изделия «насухо» Склеивание ящичного соединения. Требования к качеству сборки изделия
230	Отделка изделия	1	Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества изделия
231	Отделка изделия	1	Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества изделия
	Круглые лесоматериалы	7	
232	Круглые лесоматериалы	1	Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов
233	Круглые лесоматериалы	1	Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов
234	Защита древесины от гниения	1	Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека
235	Защита древесины от гниения	1	Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека
236	Защита древесины от гниения	1	Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека
237	Способы распиловки бревен	1	Способы распиловки бревен. Пиломатериалы, получаемые в результате распиловки

238	Промежуточная аттестация	1	Систематизировать знания по курсу. Излагать суждения по курсу. Применять знания при выполнении различных заданий.
	Итого:	238	

8 класс

№ п/п	Наименование разделов и тем программы	Кол-во часов	Основные виды учебной деятельности обучающихся
	Вводные занятия	2	
1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда	1	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской
2	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда	1	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской
	Заделка пороков и дефектов древесины	22	
3	Дефекты и пороки древесины	1	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов древесины
4	Дефекты и пороки древесины	1	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов древесины
5	Шпаклевка характеристики различных видов, приемы заделки пороков древесины	1	Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Выявление пороков и дефектов древесины, заделываемых шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпаклевкой
6	Шпаклевка характеристики различных видов, приемы заделки пороков древесины	1	Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Выявление пороков и дефектов древесины, заделываемых шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпаклевкой
7	Заделка пороков и дефектов древесины шпаклевкой	1	Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов

			древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности
8	Заделка пороков и дефектов древесины шпаклевкой	1	Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности
9	Устройство и назначение сверлильного станка	1	Одношпиндельный сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении
10	Устройство и назначение сверлильного станка	1	Одношпиндельный сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении
11	Ознакомление со сверлильно- пазовым станком	1	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильнопазовым станками
12	Подготовка сверлильного станка к работе	1	Подготовка сверлильного станка к работе
13	Сверление сквозных и глухих отверстий	1	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)
14	Сверление сквозных и глухих отверстий	1	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)
15	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд.	1	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением
16	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд	1	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением
17	Подготовка дефектных участков к отделке	1	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку
18	Подготовка дефектных участков к отделке	1	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку
19	Высверливание долбление отверстий	1	Выполнение отверстия под заделку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной операции
20	Высверливание долбление отверстий	1	Выполнение отверстия под заделку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной операции
21	Изготовление заделки	1	Изготовление заделки. Технические требования к качеству выполнения операции

22	Изготовление заделки	1	Изготовление заделки. Технические требования к качеству выполнения операции
23	Вставка заделки на клею	1	Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполнения операции
24	Застрагивание заделки	1	Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы
	Пиломатериалы	4	
25	Пиломатериалы: виды назначение получение	1	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов
26	Пиломатериалы: виды назначение получение	1	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов
27	Характеристики основных пиломатериалов	1	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость
28	Характеристики основных пиломатериалов	1	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость
	Изготовление столярно-мебельного изделия	60	
29	Виды и назначения мебели	1	Мебель: виды (стул, кресло, стол, тумба, комод, сервант, диван и др.), назначение и комплектование мебели для разных помещений
30	Виды и назначения мебели	1	Мебель: виды (стул, кресло, стол, тумба, комод, сервант, диван и др.), назначение и комплектование мебели для разных помещений
31	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели	1	Производственный процесс изготовления мебели
32	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели	1	Производственный процесс изготовления мебели
33	Содержание сборочного чертежа	1	Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации
34	Содержание сборочного чертежа	1	Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации

35	Знакомство с изделием	1	Табурет: назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия
36	Знакомство с изделием	1	Табурет: назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия
37	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
38	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
39	Заготовка деталей	1	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание
40	Заготовка деталей	1	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание
41	Изготовление вставных шипов	1	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции
42	Изготовление вставных шипов	1	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции
43	Изготовление вставных шипов	1	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции
44	Изготовление вставных шипов	1	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции
45	Изготовление шипов	1	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции
46	Изготовление шипов	1	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции
47	Изготовление шипов	1	Изготовление вставных шипов. Технические требования к качеству выполнения операции
48	Выстрагивание деталей по размерам	1	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции
49	Выстрагивание деталей по размерам	1	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции
50	Выстрагивание деталей по размерам	1	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции
51	Выстрагивание деталей по размерам	1	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции
52	Выстрагивание деталей по размерам	1	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к

			качеству выполнения операции
53	Выстрагивание деталей по размерам	1	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции
54	Выполнение отверстий в деталях табурета	1	Разметка и просверливание отверстий в ножках, царгах и проножках
55	Выполнение отверстий в деталях табурета	1	Разметка и просверливание отверстий в ножках, царгах и проножках
56	Выполнение отверстий в деталях табурета	1	Разметка и просверливание отверстий в ножках, царгах и проножках
57	Выполнение отверстий в деталях табурета	1	Разметка и просверливание отверстий в ножках, царгах и проножках
58	Склеивание боковых рамок	1	Виды клея для склеивания деталей. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами и проножками. Проверка прямоугольности конструкции. Прессование. Удаление выступившего клея
59	Склеивание боковых рамок	1	Виды клея для склеивания деталей. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами и проножками. Проверка прямоугольности конструкции. Прессование. Удаление выступившего клея
60	Склеивание боковых рамок	1	Виды клея для склеивания деталей. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами и проножками. Проверка прямоугольности конструкции. Прессование. Удаление выступившего клея
61	Склеивание боковых рамок	1	Виды клея для склеивания деталей. Вклеивание вставных шипов. Соединение ножек с царгами и проножками. Проверка прямоугольности конструкции. Прессование. Удаление выступившего клея
62	Склеивание корпуса табурета	1	Разметка и просверливание в ножках боковых рамок, царгах и проножках. Соединение деталей на шипах и клею. Прессование, соединение в зажимах. Проверка прямоугольности конструкции
63	Склеивание корпуса табурета	1	Разметка и просверливание в ножках боковых рамок, царгах и проножках. Соединение деталей на шипах и клею. Прессование, соединение в зажимах. Проверка прямоугольности конструкции
64	Склеивание корпуса табурета	1	Разметка и просверливание в ножках боковых рамок, царгах и проножках. Соединение деталей на шипах и клею. Прессование, соединение в зажимах. Проверка прямоугольности конструкции
65	Склеивание корпуса табурета	1	Разметка и просверливание в ножках

			боковых рамок, царгах и проножках. Соединение деталей на шипах и клею. Прессование, соединение в зажимах. Проверка прямоугольности конструкции
66	Изготовление сиденья табурета	1	Разметка и опилование детали сиденья. Технические требования к качеству выполненной операции
67	Изготовление сиденья табурета	1	Разметка и опилование детали сиденья. Технические требования к качеству выполненной операции
68	Изготовление сиденья табурета	1	Разметка и опилование детали сиденья. Технические требования к качеству выполненной операции
69	Изготовление сиденья табурета	1	Разметка и опилование детали сиденья. Технические требования к качеству выполненной операции
70	Изготовление сиденья табурета	1	Разметка и опилование детали сиденья. Технические требования к качеству выполненной операции
71	Зчистка сиденья и корпуса табурета	1	Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы
72	Зчистка сиденья и корпуса табурета	1	Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы
73	Соединение корпуса табуретки с сиденьем	1	Разметка отверстий для круглых вставных шипов. Просверливание отверстий. Установка сиденья на клею. Прессование соединения в струбцинах. Удаление выступившего клея
74	Соединение корпуса табуретки с сиденьем	1	Разметка отверстий для круглых вставных шипов. Просверливание отверстий. Установка сиденья на клею. Прессование соединения в струбцинах. Удаление выступившего клея
75	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки
76	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки
77	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки

78	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки
79	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки
80	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки
81	Изготовление изделий из древесины	1	Подбор материала для изделия. Изготовление щитового стола: подготовка щитов; изготовление крышки, ножек, проножек и клиньев; соединение подстоля; закрепление крышки
82	Изготовление изделий из древесины	1	Последовательность выполнения технологической операции или изготовления изделия
83	Изготовление изделий из древесины	1	Последовательность выполнения технологической операции или изготовления изделия
84	Изготовление изделий из древесины	1	Последовательность выполнения технологической операции или изготовления изделия
85	Изготовление разметочного инструмента	1	Последовательность выполнения технологической операции или изготовления изделия
86	Отделка изделия	1	Отделка изделия
87	Отделка изделия	1	Отделка изделия
88	Оценка качества изделия	1	Оценка качества изделия
	Практическое повторение	49	
89	Изготовления детского журнального столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления изделия. Подбор материалов для изготовления. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия
90	Изготовления детского журнального столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления изделия. Подбор материалов для изготовления. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия
91	Изготовления детского журнального столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления изделия. Подбор материалов для изготовления. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия
92	Изготовления детского	1	Последовательность изготовления

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

			изделия
134	Изготовления детского стульчика и стола.	1	Последовательность изготовления изделия. Подбор материалов для изготовления. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия
135	Изготовления детского стульчика и стола.	1	Последовательность изготовления изделия. Подбор материалов для изготовления. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия
136	<i>Изготовления детского стульчика и стола.</i>	1	Последовательность изготовления изделия. Подбор материалов для изготовления. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия
137	Изготовления детского стульчика и стола.	1	Последовательность изготовления изделия. Подбор материалов для изготовления. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия
	Ремонт столярного изделия	26	
138	Эксплуатация мебели и причина ее износа	1	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели
139	Эксплуатация мебели и причина ее износа	1	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели
140	Виды ремонта мебели	1	Виды ремонта мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей).
141	Виды ремонта мебели	1	Виды ремонта мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей).
142	Планирование работ при ремонте мебели	1	Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости
143	Планирование работ при ремонте мебели	1	Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости
144	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
145	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или

			полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
146	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
147	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
148	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
149	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
150	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком.

			Технические требования к качеству работ
151	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
152	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
153	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
154	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
155	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
156	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов). Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка

			узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
157	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
158	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
159	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
160	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
161	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
162	Ремонт столярного изделия	1	Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена (не подлежащих восстановлению элементов.

			Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка поверхности. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ
163	Оценка качества выполненной работы	1	Оценка качества выполнения ремонта столярного изделия
	Изготовление разметочного инструмента	18	
164	Разметочные инструменты	1	Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструментов.
165	Разметочные инструменты	1	Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструментов.
166	Подготовка рубанка для строгания твердой древесины	1	Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы
167	Подготовка рубанка для строгания твердой древесины	1	Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы
167	Столярный угольник материал, последовательность изготовления	1	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров
169	Столярный угольник материал, последовательность изготовления	1	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров
170	Изготовление столярного угольника	1	Разметка деталей по чертежу. Выпиливание заготовки. Выстрагивание поверхностей по заданным размерам. Разметка проушины. Сборка угольника «насухо». Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и образцом)
171	Изготовление столярного угольника	1	Разметка деталей по чертежу. Выпиливание заготовки. Выстрагивание поверхностей по заданным размерам. Разметка проушины. Сборка угольника «насухо». Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и

			образцом)
172	Ярунок назначение применение	1	Ярунок: назначение, применение. Ориентировка по чертежу изделия. Особенности конструкции
173	Ярунок назначение применение	1	Ярунок: назначение, применение. Ориентировка по чертежу изделия. Особенности конструкции
174	Последовательность изготовления ярунка	1	Последовательность изготовления ярунка. Названия операций по изготовлению изделия
175	Последовательность изготовления ярунка	1	Последовательность изготовления ярунка. Названия операций по изготовлению изделия
176	Последовательность изготовления ярунка	1	Последовательность изготовления ярунка. Названия операций по изготовлению изделия
177	Последовательность изготовления ярунка	1	Последовательность изготовления ярунка. Названия операций по изготовлению изделия
178	Изготовления ярунка	1	Изготовление ярунка по составленной технологической карте. Установка малки по транспортиру. Проверка качества изготовления ярунка малкой
179	Изготовления ярунка	1	Изготовление ярунка по составленной технологической карте. Установка малки по транспортиру. Проверка качества изготовления ярунка малкой
180	Изготовления ярунка	1	Изготовление ярунка по составленной технологической карте. Установка малки по транспортиру. Проверка качества изготовления ярунка малкой
181	Изготовления ярунка	1	Изготовление ярунка по составленной технологической карте. Установка малки по транспортиру. Проверка качества изготовления ярунка малкой
	Токарные работы	18	
182	Токарный станок управление неисправности	1	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву
183	Токарный станок управление неисправности	1	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву
184	Скоба и штангенциркуль	1	Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем
185	Скоба и штангенциркуль	1	Скоба и штангенциркуль. Устройство

			штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем
186	Приемы работы на токарном станке	1	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, вытачивание шипов нужного диаметра у ножек (выбирают канавки под шипы), сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем
187	Приемы работы на токарном станке	1	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, вытачивание шипов нужного диаметра у ножек (выбирают канавки под шипы), сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем
188	Знакомство с изделием	1	Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия
189	Последовательность изготовления ручек	1	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия
190	Заготовка для ручки	1	Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку
191	Вытачивание цилиндра	1	Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции
192	Обработка поверхности ручки по заданному размеру	1	Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции
193	Обработка поверхности ручки по заданному размеру	1	Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции
194	Сверление отверстий для хвостовика	1	Сцепление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента
195	Сверление отверстий для хвостовика	1	Сцепление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента
196	Зачистка ручки	1	Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия
197	Зачистка ручки	1	Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия
198	Изготовление изделия (скамейка, ярунок или солонка)	1	Последовательность изготовления изделия. Правила безопасной работы
199	Изготовление изделия (скамейка, ярунок или солонка)	1	Последовательность изготовления изделия. Правила безопасной работы
	Изготовление строгального	30	

	инструмента		
200	Строгальные инструменты	1	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов
201	Строгальные инструменты	1	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов
202	Последовательность изготовления шерхебеля	1	Основные части шерхебеля. Последовательность изготовления шерхебеля. Инструменты, необходимые для изготовления шерхебеля
203	Последовательность изготовления шерхебеля	1	Основные части шерхебеля. Последовательность изготовления шерхебеля. Инструменты, необходимые для изготовления шерхебеля
204	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
205	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
206	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля.

			Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
207	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
208	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
209	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
210	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля.

			Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
211	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
212	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
213	Изготовление колодки	1	Основные части колодки шерхебеля. Подбор материала. Разметка заготовок для колодки. Выпиливание заготовок по длине и ширине. Выстрагивание пласти. Подготовка заготовок к склеиванию. Склеивание заготовок. Выстрагивание колодки по заданному размеру. Разметка колодки. Выполнение летка. Обработка торцов гнезда. Выполнение пропилов внутри гнезда. Срезание подрезанного материала. Зачистка поверхностей гнезда. Отпиливание припуска по длине. Обработка торцов. Зачистка колодки
214	Изготовление клина	1	Подбор материала. Выпиливание

			заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожков. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.
215	Изготовление клина	1	Подбор материала. Выпиливание заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожков. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.
216	Изготовление клина	1	Подбор материала. Выпиливание заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожков. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.
217	Изготовление клина	1	Подбор материала. Выпиливание заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожков. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.
218	Изготовление клина	1	Подбор материала. Выпиливание заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожков. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.
219	Изготовление клина	1	Подбор материала. Выпиливание заготовки для клина. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и спиливание уклона. Подгонка клина к постели строганием. Разметка рожков. Срезание уклона. Разметка длины клина. Отпиливание. Обработка торцов и пласти. Зачистка клина.
220	Изготовление рожка	1	Подбор материала. Выпиливание заготовки. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и обработка контуров. Скругление углов. Зачистка. Выборание гребня. Зачистка

[illegible]

			заготовки. Выстрагивание заготовки по заданному размеру. Разметка и обработка контуров. Скругление углов. Зачистка. Выбирание гребня. Зачистка рожкашкуркой. Разметка паза в колодке по гребню рожка. Выбирание паза в колодке. Подгонка рожка к колодке
228	Настройка и отделка шерхебеля	1	Фугование подошвы. Проведение пробного строганий. Разборка шерхебеля. Зачистка колодки, клина и рожка. Лакирование рожка, клина, колодки. Сборка шерхебеля! Оценка качества готового изделия
229	Настройка и отделка шерхебеля	1	Фугование подошвы. Проведение пробного строганий. Разборка шерхебеля. Зачистка колодки, клина и рожка. Лакирование рожка, клина, колодки. Сборка шерхебеля! Оценка качества готового изделия
	Представление о резании древесины	4	
230	Элементы резца	1	Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном резании инструмента
231	Виды резания древесины	1	Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое). Движения резания и подачи
232	Влияние изменения угла резца на процесс резания	1	Влияние на процесс резания изменения основных углов резца
233	Определение формы резцов	1	Определение формы резцов разных дереворежущего инструмента
	Крепежные изделия и мебельная фурнитура	5	
234	Способы соединения деталей в столярных изделиях	1	Способы соединения деталей в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, шипах, комбинированные)
235	Виды гвоздей и их использование	1	Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), их использование. Стандартная длина гвоздя
236	Виды и назначение шурупов	1	Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина шурупа. Распознавание видов шурупов
237	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	1	Виды крепежных изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение
238	Промежуточная аттестация	1	Систематизировать знания по курсу. Излагать суждения по курсу. Применять знания при выполнении различных заданий.
	Итого:	238	

9 класс

№ п/п	Наименование разделов и тем программы	Кол-во часов	Основные виды учебной деятельности обучающихся
	Вводные занятия	4	
1	Первичный инструктаж по охране труда	1	Задачи обучения в 9 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Организация рабочего места. Инструктаж по охране труда
2	Первичный инструктаж по охране труда	1	Задачи обучения в 9 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Организация рабочего места. Инструктаж по охране труда
3	Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской	1	Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской. Хранение инструментов и уход за ними. Экономное расходование материалов
4	Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской	1	Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской. Хранение инструментов и уход за ними. Экономное расходование материалов
	Художественная отделка столярного изделия	50	
5	Художественная отделка столярных изделий	1	Виды художественной отделки столярных изделий. Эстетические требования к изделию. Особенности отделки изделия в технике маркетри
6	Художественная отделка столярных изделий	1	Виды художественной отделки столярных изделий. Эстетические требования к изделию. Особенности отделки изделия в технике маркетри
7	Материал для маркетри	1	Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры
8	Материал для маркетри	1	Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры
9	Инструменты для художественной отделки изделия	1	Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус- резак. Подготовка инструментов к работе. Правила безопасной работы
10	Инструменты для художественной отделки изделия	1	Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль- резак, рейсмус- резак. Подготовка инструментов к работе. Правила безопасной работы
11	Выбор рисунка и его перевод на изделие	1	Виды рисунков для маркетри (геометрические, растительные и др.). Перевод рисунка на изделие
12	Выбор рисунка и его перевод на изделие	1	Виды рисунков для маркетри (геометрические, растительные и др.). Перевод рисунка на изделие
13	Приемы работы инструментами для	1	Организация рабочего места. Приемы работы инструментами для выполнения

	выполнения маркетри		маркетри. Выполнение упражнений по вырезанию деталей узора
14	Приемы работы инструментами для выполнения маркетри	1	Организация рабочего места. Приемы работы инструментами для выполнения маркетри. Выполнение упражнений по вырезанию деталей узора
15	Приемы работы инструментами для выполнения маркетри	1	Организация рабочего места. Приемы работы инструментами для выполнения маркетри. Выполнение упражнений по вырезанию деталей узора
16	Приемы работы инструментами для выполнения маркетри	1	Организация рабочего места. Приемы работы инструментами для выполнения маркетри. Выполнение упражнений по вырезанию деталей узора
17	Знакомство с изделием	1	Коробка для шахмат: детали, материал, вид соединения деталей, отделка. Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка
18	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия
19	Последовательность изготовления изделия	1	Последовательность изготовления изделия
20	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
21	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
22	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения

			деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
23	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
24	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
25	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
26	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия;

			выполнение соединения двух рамок с помощью петель
27	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
28	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
29	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
30	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
31	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки):

			черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
32	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
33	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
34	Нанесение рисунка	1	Виды рисунков для маркетри (геометрические, растительные и др.). Перевод рисунка на изделие
35	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
36	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей;

			выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
37	Изготовление коробки	1	Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы (коробки): черновая разметка и заготовка деталей; выстрагивание деталей; чистовая разметка и отпиливание деталей по заданным размерам; выполнение соединения деталей; подгонка и склеивание соединений рамки; изготовление крышек коробки из фанеры; соединение крышек с рамкой; зачистка поверхностей изделия; выполнение соединения двух рамок с помощью петель
37	Разметка штапиков и геометрического рисунка	1	Разметка штапиков и геометрического рисунка
39	Разметка штапиков и геометрического рисунка	1	Разметка штапиков и геометрического рисунка
40	Нарезание заготовок для маркетри	1	Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур
41	Нарезание заготовок для маркетри	1	Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур
42	Нарезание заготовок для маркетри	1	Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур
43	Нарезание заготовок для маркетри	1	Организация рабочего места. Правила безопасной работы. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур
44	Набор на бумагу геометрического орнамента	1	Перевод рисунка на бумагу. Набор на бумагу геометрического орнамента. Правила выполнения набора
45	Набор на бумагу геометрического орнамента	1	Перевод рисунка на бумагу. Набор на бумагу геометрического орнамента. Правила выполнения набора
46	Набор на бумагу геометрического орнамента	1	Перевод рисунка на бумагу. Набор на бумагу геометрического орнамента. Правила выполнения набора
47	Наклеивание набора на изделие	1	Наклеивание набора на изделие. Технические требования к выполнению

			данной операции
48	Отделка готового изделия	1	Зачистка поверхности изделия шлифовальной шкуркой. Покрытие лаком. Технические требования к выполнению операций. Правила безопасной работы
49	Отделка готового изделия	1	Зачистка поверхности изделия шлифовальной шкуркой. Покрытие лаком. Технические требования к выполнению операций. Правила безопасной работы
50	Оценка качества готового изделия	1	Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы
51	Основы пожарной безопасности	1	Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами
52	Основы пожарной безопасности	1	Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами
53	Действия при пожаре	1	Правила поведения при пожаре. Вызов пожарной команды. Использование первичных средств пожаротушения. Пути эвакуации. Оказание первой помощи пострадавшим
54	Действия при пожаре	1	Правила поведения при пожаре. Вызов пожарной команды. Использование первичных средств пожаротушения. Пути эвакуации. Оказание первой помощи пострадавшим
	Фанера и древесные плиты	4	
55	Фанера: виды, изготовление, применение	1	Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганым шпоном, декоративная), размеры и применение
56	Свойства фанеры и ее сорта	1	Свойства фанеры, ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры
57	Древесно-стружечные и древесно-волокнистые плиты	1	Древесно-стружечные и древесноволокнистые плиты. Их виды, изготовление, применение, размеры и дефекты, особенности обработки
58	Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры.	1	Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит
	Практические повторения.	20	
59	Изготовления столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления, подбор материалов. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия. Анализ выполненной работы.
60	Изготовления столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления, подбор материалов. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия. Анализ выполненной работы.
61	Изготовления столика с	1	Последовательность изготовления, подбор

[illegible]

			изделия. Анализ выполненной работы.
74	Изготовления столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления, подбор материалов. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия. Анализ выполненной работы.
75	Изготовления столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления, подбор материалов. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия. Анализ выполненной работы.
76	Изготовления столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления, подбор материалов. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия. Анализ выполненной работы.
77	Изготовления столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления, подбор материалов. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия. Анализ выполненной работы.
78	Изготовления столика с художественной отделкой	1	Последовательность изготовления, подбор материалов. Разметка деталей изделия. Изготовления деталей изделия. Сборка изделия. Анализ выполненной работы.
	Строительное производство. Плотничные работы	12	
79	Плотничные работы	1	Содержание плотничных работ в строительстве. Инструменты для плотничных работ
80	Теска древесины	1	Теска древесины: назначение технологической операции, организация рабочего места, правила безопасности
81	Подготовка инструментов и приспособлений к работе	1	Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске
82	Подготовка инструментов и приспособлений к работе	1	Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске
83	Технология тески бревен	1	Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок
84	Технология тески бревен	1	Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок
85	Выборка четвертей и пазов	1	Выборка четвертей и пазов: приемы выполнения. Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций
86	Выборка четвертей и пазов	1	Выборка четвертей и пазов: приемы

			выполнения. Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций
87	Соединение бревна и бруса с помощью врубок	1	Соединение бревна и бруса с помощью врубок:разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруса под углом
88	Соединение бревна и бруса с помощью врубок	1	Соединение бревна и бруса с помощью врубок:разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруса под углом
89	Сплачивание доски и бруса в щит	1	Сплачивание доски и бруса(делянки) в щит. Технические требования к качеству выполненной операции
90	Сплачивание доски и бруса в щит	1	Сплачивание доски и бруса(делянки) в щит. Технические требования к качеству выполненной операции
	Изготовление строительных инструментов, инвентаря для плотничных работ	8	
91	Характеристика строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ	1	Характеристика строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ (терки, гладилки, соколы, малки и др.). Назначение инструментов. Материалы для их изготовления. Технические требования к качеству выполнения
92	Знакомство с изделием	1	Малка для штукатурных работ. Назначение малки. Материалы для ее изготовления. Технические требования к качеству выполнения. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций
93	Подборка материала и его раскрой	1	Подбор материала для изделия. Разметка. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Черновая заготовка
94	Подборка материала и его раскрой	1	Подбор материала для изделия. Разметка. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Черновая заготовка
95	Изготовление изделия	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
96	Изготовление изделия	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
97	Изготовление изделия	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий

98	Изготовление изделия	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
	Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности.	36	
99	Шпон: виды, свойства, производство	1	Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (луценый, строганый). Свойства видов, производство шпона
100	Шпон: виды, свойства, производство	1	Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (луценый, строганый). Свойства видов, производство шпона
101	Технология облицовки поверхности шпоном	1	Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды набора шпона («в елку», «в конверт», «в шашку»)
102	Технология облицовки поверхности шпоном	1	Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды набора шпона («в елку», «в конверт», «в шашку»)
103	Облицовка поверхности шпоном	1	Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты
104	Облицовка поверхности шпоном	1	Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты
105	Облицовка поверхности шпоном	1	Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты
106	Облицовочные пленочный и листовой материалы	1	Облицовочные пленочный и листовой материалы: виды, свойства
107	Технология облицовки поверхности изделия пленками	1	Технология облицовки поверхности изделия пленками
108	Выполнение облицовки поверхности пленкой	1	Последовательность работы по облицовке поверхностей пленками. Выполнение облицовки поверхности пленкой (на материала-отходах)
109	Знакомство с изделием	1	Навесная книжная полка: детали, материалы для изготовления, способы соединения деталей полки. Сборочные чертежи изделия
110	Последовательность изготовления изделия	1	Составление алгоритма (последовательности) изготовления изделия
111	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка

			лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Забраговивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
112	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Забраговивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
113	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Забраговивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
114	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Забраговивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
115	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка

			лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
116	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
117	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
118	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
119	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка

			лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
120	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
121	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
122	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
123	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка

			лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
124	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
125	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
126	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
127	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка

			лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
128	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
129	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
130	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
131	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка

			лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
132	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
133	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
134	Изготовление навесной книжной полки	1	Подбор материала, разметка с припуском на обработку. Выпиливание. Облицовка поверхности деталей пленкой. Обработка лицевых кромок. Изготовление круглых вставных шипов. Выполнение сквозных отверстий в деталях под шипы. Сборка изделия «насухо». Сборка корпуса. Установка задней стенки. Застрегивание и зачистка выступающих кромок. Установка ушек заподлицо с задней стенкой. Установка направляющих полозков для стекол. Технические требования к качеству готового изделия
	Практические повторения.	20	
135	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатываемых и

[illegible]

			Проверка готовых деталей и изделий
146	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
147	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
148	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
149	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
150	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
151	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
152	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
153	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
154	Изготовление изделий из дерева ручным столярным инструментом	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
	Столярные и плотничные ремонтные работы	11	
155	Дефекты столярно-строительного изделия и способы их устранения	1	Дефекты столярно-строительного изделия: виды, приемы выявления и устранения
156	Дефекты столярно-	1	Дефекты столярно-строительного изделия:

	строительного изделия и способы их устранения		виды, приемы выявления и устранения
157	Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов	1	Инструменты, применяемые для устранения дефектов. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов
158	Ремонт столярных соединений	1	Подготовка изделия к ремонту. Ремонт столярных соединений: замена деталей с от щепами, сколами, трещинами, покوروبленностью; заделка трещин. Способы устранения дефектов
159	Ремонт столярных соединений	1	Подготовка изделия к ремонту. Ремонт столярных соединений: замена деталей с от щепами, сколами, трещинами, покوروبленностью; заделка трещин. Способы устранения дефектов
160	Ремонт оконных рам, дверей встроенной мебели, перегородок	1	Ремонт оконных рам, дверей, встроенной мебели, перегородок: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей
161	Ремонт оконных рам, дверей встроенной мебели, перегородок	1	Ремонт оконных рам, дверей, встроенной мебели, перегородок: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей
162	Выполнение ремонта столярно-строительного изделия	1	Осмотр изделия. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефектов. Проверка качества работы
163	Выполнение ремонта столярно-строительного изделия	1	Осмотр изделия. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефектов. Проверка качества работы
164	Выполнение ремонта столярно-строительного изделия	1	Осмотр изделия. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефектов. Проверка качества работы
165	Выполнение ремонта столярно-строительного изделия	1	Осмотр изделия. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефектов. Проверка качества работы
	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	5	
166	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц	1	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель
167	Фурнитура для подвижного	1	Фурнитура для подвижного соединения

	соединения сборочных единиц		сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель
168	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц	1	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков
169	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц	1	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков
170	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц	1	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков
	Изготовление секционной мебели	10	
171	Секционная мебель	1	Секционная мебель: разновидности, преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полужащик), фурнитура
172	Разработка одного из видов секционной мебели	1	Разработка одного из видов секционной мебели (мебельной стенки для кабинета, стола для учителя и т. п.). Технический рисунок изделия и отдельных узлов
173	Разработка одного из видов секционной мебели	1	Разработка одного из видов секционной мебели (мебельной стенки для кабинета, стола для учителя и т. п.). Технический рисунок изделия и отдельных узлов
174	Способы установки и соединения стенок секции	1	Способы установки и соединения стенок секции. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц
175	Способы установки и соединения стенок секции	1	Способы установки и соединения стенок секции. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц
176	Изготовление секций	1	Изготовление секций: подбор материала, разметка деталей, отпиливание, обработка деталей, их отделка. Технические требования к качеству работы
177	Изготовление секции	1	Изготовление секций: подбор материала, разметка деталей, отпиливание, обработка деталей, их отделка. Технические требования к качеству работы
178	Изготовление секции	1	Изготовление секций: подбор материала, разметка деталей, отпиливание, обработка деталей, их отделка. Технические требования к качеству работы

179	Сборка изделия	1	Сборка изделия из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Проверка качества выполненной работы
180	Сборка изделия	1	Сборка изделия из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Проверка качества выполненной работы
	Сведения о механизации и автоматизации мебельного производства	10	
181	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии	1	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках: положительные и отрицательные стороны производства. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы
182	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии	1	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках: положительные и отрицательные стороны производства. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы
183	Механизация и автоматизация столярных работ	1	Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением
184	Механизация и автоматизация столярных работ	1	Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением
185	Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ	1	Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий
186	Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ	1	Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий
187	Производительность труда и себестоимость продукции	1	Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции. Конкурентоспособность предприятия
188	Мебельное производство	1	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии, мебельной фабрике
189	Мебельное производство	1	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии,

			мебельной фабрике
190	Мебельное производство	1	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии, мебельной фабрике
	Практическое повторение	4	
191	Изготовление строительных инструментов приспособлений, инвентаря для плотничных и других работ	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
192	Изготовление строительных инструментов приспособлений, инвентаря для плотничных и других работ	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
193	Изготовление строительных инструментов приспособлений, инвентаря для плотничных и других работ	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
194	Изготовление строительных инструментов приспособлений, инвентаря для плотничных и других работ	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
	Кровельные и облицовочные материалы	3	
195	Кровельные и облицовочные материалы	1	Назначение кровельных материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стекло рубероид, битумные мастики: свойства, применение. Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый) свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица
196	Кровельные и облицовочные материалы	1	Назначение кровельных материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стекло рубероид, битумные мастики: свойства, применение. Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый) свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица
197	Облицовочные материалы	1	Назначение облицовочного материала. Картон облицовочный, лист гипсокартонный: их применение
	Настилка линолеума	6	
198	Линолеум и его применение	1	Линолеум: применение при строительстве зданий. Виды покрытия пола, характерные особенности видов покрытий
199	Резка линолеума	1	Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом

			припуска по длине. Организация рабочего места при резке линолеума. Правила безопасной работы
200	Резка линолеума	1	Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Организация рабочего места при резке линолеума. Правила безопасной работы
201	Виды и приемы наклеивания линолеума на основание	1	Мастика для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Организация рабочего места. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка стыков линолеума и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных
202	Виды и приемы наклеивания линолеума на основание	1	Мастика для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Организация рабочего места. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка стыков линолеума и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных
203	Возможные дефекты в линолеумных полах и их предупреждение	1	Виды дефектов в линолеумных полах. Предупреждение и устранение дефектов
	Изоляционные и смазочные материалы	4	
204	Теплоизоляционные материалы	1	Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, их применение
205	Теплоизоляционные материалы	1	Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, их применение
206	Гидроизоляционная пленка	1	Гидроизоляционная пленка: виды и применение
207	Смазочные материалы	1	Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервации металлических изделий
	Практическое повторение	9	
208	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
209	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и

			отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
210	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
211	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
212	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
213	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
214	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
215	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
216	Изготовление элементов оконного блока(форточки)	1	Рациональная последовательность выполнения обрабатывающих и отделочных операций. Чистовая заготовка. Изготовление изделия. Проверка готовых деталей и изделий
	Изготовление моделей мебели	15	
217	Виды мебели	1	Требования к современной мебели (эстетические, технико-экономические). Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная); способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая)
218	Виды мебели	1	Требования к современной мебели (эстетические, технико-экономические). Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная); способу соединения частей (секционная, сборно-

			разборная, складная, корпусная, брусковая)
219	Детали и элементы столярных изделий	1	Элементы деталей столярного изделия: брусok, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), пластик, свес, гребень, паз
220	Детали и элементы столярных изделий	1	Элементы деталей столярного изделия: брусok, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), пластик, свес, гребень, паз
221	Изучение чертежей из изготовления деталей изделий	1	Изучение чертежей изготовления деталей изделий
222	Изучение чертежей из изготовления деталей изделий	1	Изучение чертежей изготовления деталей изделий
223	Изучение сборочных чертежей изделия	1	Изучение сборочных чертежей изделия
224	Изучение сборочных чертежей изделия	1	Изучение сборочных чертежей изделия
225	Выбор изделия и составление плана его изготовления	1	Выбор изделия (игрушечная мебель в масштабе 1: 2 или 1 : 5 от натуральной: столы разных видов, кровати, диваны, шкафы и т. д.)
226	Выбор изделия и составление плана его изготовления	1	Выбор изделия (игрушечная мебель в масштабе 1: 2 или 1 : 5 от натуральной: столы разных видов, кровати, диваны, шкафы и т. д.)
227	Выполнение заготовительных операций	1	Подбор материала для изготовления изделия. Черновая разметка заготовок и их отпиливание
228	Разметка и обработка деталей изделия	1	Инструменты для разметки. Разметка деталей по заданным размерам. Обработка деталей изделия. Требования к качеству выполняемых операций
229	Сборка узлов изделия	1	Сборка узлов изделия «насухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий
230	Сборка изделия на клею	1	Виды клея. Подбор клея для конкретного изделия. Сборка изделия на клею
231	Оценка качества готового изделия	1	Критерии оценки качества изделия. Оценка качества готового изделия
	Трудовое законодательство	7	
232	Прием и увольнение с работы	1	Порядок приема и увольнения с работы. Особенности приема и увольнения с работы на малых предприятиях региона. Трудовой договор, его содержание
233	Прием и увольнение с работы	1	Порядок приема и увольнения с работы. Особенности приема и увольнения с работы на малых предприятиях региона. Трудовой договор, его содержание
234	Права и обязанности рабочих	1	Права и обязанности рабочих. Перевод на

			другую работу, отстранение от работы
235	Виды оплаты труда	1	Виды оплаты труда
236	Охрана труда на предприятиях	1	Охрана труда на предприятиях. Обучение работников безопасным приемам работы. Инструктаж работников по охраны труда. Обязанности работников по соблюдению ими норм и правил охраны.
237	Охрана труда на предприятиях	1	Охрана труда на предприятиях. Обучение работников безопасным приемам работы. Инструктаж работников по охраны труда. Обязанности работников по соблюдению ими норм и правил охраны.
238	Труд молодежи	1	Труд молодежи. Порядок приема на работу. Продолжительность рабочего времени. Медицинские осмотры. Перенос тяжестей. Отпуск. Действия молодого рабочего при ущемлении его прав и интересов.
Итого:		238	

Описание материально-технического обеспечения образовательной деятельности

Учебно-методические средства реализации программы направлены на обеспечение широкого, постоянного и устойчивого доступа для всех участников образовательного процесса к любой информации, связанной с реализацией данной программы, планируемыми результатами. К учебному оборудованию предъявляются специальные педагогические, эстетические и гигиенические требования. Подбор учебных средств определяется задачами урока и курса в целом. Материально-техническое обеспечение соответствует особым образовательным потребностям обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями).

№ п/п	Наименование объектов и средств материально-технического обеспечения	Количество
1.	Основная литература для учителя	
1.1.	Федеральный государственный образовательный стандарт образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 19 декабря 2014 г. № 1599	Д
1.2.	Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), утвержденная приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.11.2022 г. № 1026	Д
2.	Дополнительная литература для учителя	
2.1.	Любченко В.И. Резание древесины и древесных материалов [Текст]: учеб, пособие для вузов / В.И. Любченко. — М.: Лесная промышленность, 1986. — 296 с.	Д
2.2.	Программа специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида. 5-9 классы. Сборник 1. / Под ред. В.В. Воронковой и др. – М.: ВЛАДОС, 2012.	Д
3.	Учебная литература	
3.1.	Столярное дело: учеб. пособие для учащихся 5-6 классов вспомогательной школы /Б. А. Журавлев. - М.: Просвещение, 1992	Д
3.2.	Столярное дело: учеб. пособие для учащихся 7-8 классов вспомогательной школы /Б. А. Журавлев. - М.: Просвещение, 1992	Д
3.3.	Столярное дело: учеб. пособие для учащихся 9 класса вспомогательной	Д

	школы /Б. А. Журавлев. - М.: Просвещение, 1992.	
3.4.	А.Н. Перелетов «Рабочая тетрадь по столярному делу» 9 класс для специальных (коррекционных) образовательных учреждений 8 вида. М. Владос, 2010.	Д
4.	Интернет-ресурсы	
4.1	https://gysev-maksim.ucoz.ru/ Учитель столярного дела	
5.	Справочники	
5.1.	Карабанов И.А. ДеркачевА.А. ЮдицкийВ.А. Гулак К.Г. Справочник по трудовому обучению. - М.: Просвещение, 1992г.	Д
6.	Учебно-практическое оборудование	
6.1.	Настенные таблицы по техники безопасности при работе столярным инструментом	Д
7.	Материально-техническое оснащение учебного процесса	
7.1.	Столярные верстаки	К
7.2	Набор ручного столярного инструмента	К
7.3	Токарный станок СТД 120	Ф
7.4	Сверлильный станок	Ф
7.5	Долбежно сверлильный	Д
7.6	Ленточный отрезной	Д
7.7	Рейсмусовый станок	Д
7.8	Шлифовальный станок	Д
7.9	Электролобзик	Д
7.10.	Классная доска	Д
7.11.	Ноутбук «ASUS»	Д
7.12	Конструктор «ЛЕГО»	Ф

Д – демонстрационный экземпляр (1экземпляр);

К – полный комплект (для каждого ученика);

Ф – комплект для фронтальной работы (не менее 1 экземпляра на 2 учеников);

П – комплект