**Контрольно - оценочные задания для проведения**

**п**

**ромежуточной аттестации по труду (технологии)**

**(столярное дело), 8 класс**

**Итоговая практическая работа**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Разделочная доска    **120**  **300** | | | | | |
|  | | | наименование | | Доска разделочная |
| материал | | осина |
| **№п/п** | **Наименование операций** | **Эскиз заготовки** | | **Оборудование и инструменты** | |
| 1 | Выбрать заготовку |  | | Линейка. | |
| 2 | Разметить по длине 300мм, отрезать с учетом припуска. |  | | Столярный верстак, линейка, карандаш, угольник, ножовка , упор. | |
| 3 | Разметить контур изделия по шаблону |  | | Карандаш, шаблон. | |
| 4 | Выпилить контур изделия |  | | Столярный верстак, ножовка. | |
| 5 | Нанести разметку на заготовку, орнамент геометрической резьбы на свое усмотрение |  | | Линейка, карандаш, циркуль | |
| 6 | Выполнить орнамент геометрической резьбы |  | | Столярный верстак, нож косяк. | |
| 7 | Обработать наждачной бумагой |  | | Наждачная бумага | |

**Критерии оценивания работы**

«Очень хорошо» – «5»: изделие выполнено точно в соответствии с чертежом и техническими условиями, выполнена качественно чистовая обработка готового изделия, резьба выполнена качественно.

«Хорошо» – «4»: изделие выполнено точно в соответствии с чертежом и техническими условиями, чистовая обработка готового изделия выполнена плохо, резьба выполнена не качественно.

«Удовлетворительно» – «3» (зачёт): изделие выполнено не точно в соответствии с чертежом и техническими условиями, чистовая обработка готового изделия выполнена плохо, резьба отсутствует.